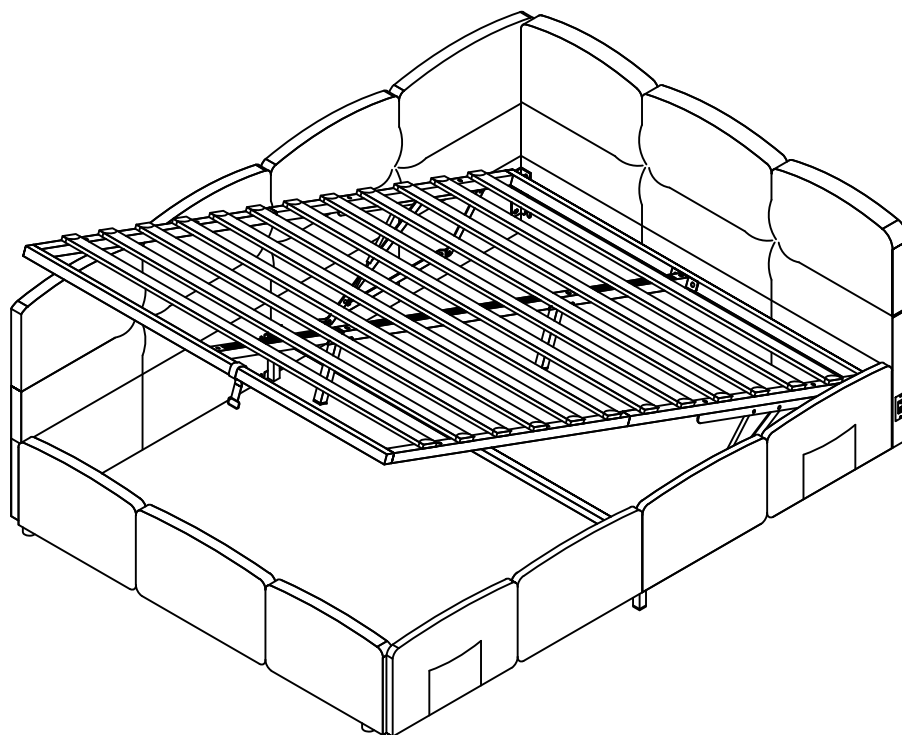


# Installation sanleitung Installation Instruction Instruction d'installation

SKU:N634P459483/N634P459484/N634P459485



DE:Unser Produkt wird Ihnen in 3 Paketen geliefert. Die Lieferzeiten dieser 3 Pakete können abweichen, bitte haben Sie etwas Geduld und vielen Dank für Ihr Verständnis.

UK:Our product will be delivered to you in 3 packages. The delivery times of these 3 packages may differ, please be patient and thank you for your understanding.

FR:Notre produit vous sera livré en 3 colis. Les délais de livraison de ces 3 colis peuvent différer, soyez patient et merci pour votre compréhension.



## English

### IMPORTANT FOR GAS LIFT BEDS&MAINTAINANCE

- Please place the mattress on top of the bed frame.
- Please do not pull on the strap handles.
- Please press heavily to release the compressed gas.
- Periodically check all screw & fixings to ensure they are secure.
- When moving your product, carefully lift into place.
- Wipe clean with a slightly damp cloth- please do not use abrasive chemicals or bleach.
- Do NOT allow children to operate the lift mechanism.
- Do NOT allow children near the lift base when operating the mechanism.
- Do NOT stand inside the bed or the internal storage base.
- Do NOT overload the internal storage base.
- DO NOT jump on the product or any of its parts.

## Deutsch

### WICHTIG FÜR GASLIFT-BETTEN&WARTUNG

- Bitte legen Sie die Matratze oben auf den Bettrahmen.
- Bitte ziehen Sie nicht an den Gurtgriffen.
- Bitte drücken Sie kräftig, um das komprimierte Gas freizusetzen.
- Überprüfen Sie regelmäßig alle Schrauben und Befestigungen, um sicherzustellen, dass sie sicher sind.
- Wenn Sie Ihr Produkt bewegen, heben Sie es vorsichtig an seinen Platz.
- Mit einem leicht feuchten Tuch abwischen - bitte keine scheuernden Chemikalien oder Bleichmittel verwenden.
- Erlauben Sie Kindern NICHT, den Hebemechanismus zu bedienen.
- Lassen Sie Kinder NICHT in die Nähe des Liftsockels, wenn Sie den Mechanismus bedienen.
- Stellen Sie sich NICHT in das Bett oder in die Innenablage.
- Überlasten Sie den internen Liftsockel NICHT.
- Springen Sie NICHT auf das Produkt oder eines seiner Teile.

## Français

### IMPORTANT POUR LES LITS À RELEVAGE DE GAZ&MAINTENANCE

- Veuillez placer le matelas sur le dessus du cadre de lit.
- Ne tirez pas sur les poignées de la sangle.
- Appuyez fortement pour libérer le gaz comprimé.
- Vérifiez régulièrement que toutes les vis et fixations sont bien en place.
- Lorsque vous déplacez votre produit, soulevez-le avec précaution pour le mettre en place.
- Nettoyez avec un chiffon légèrement humide - n'utilisez pas de produits chimiques abrasifs ou d'eau de Javel.
- Ne laissez pas les enfants utiliser le mécanisme de levage.
- Ne laissez pas les enfants s'approcher de la base de levage lorsqu'ils actionnent le mécanisme.
- Ne vous tenez PAS à l'intérieur du lit ou de la base de stockage interne.
- Ne surchargez pas la base de stockage interne.
- Ne pas sauter sur le produit ou l'une de ses parties.

## Italiano

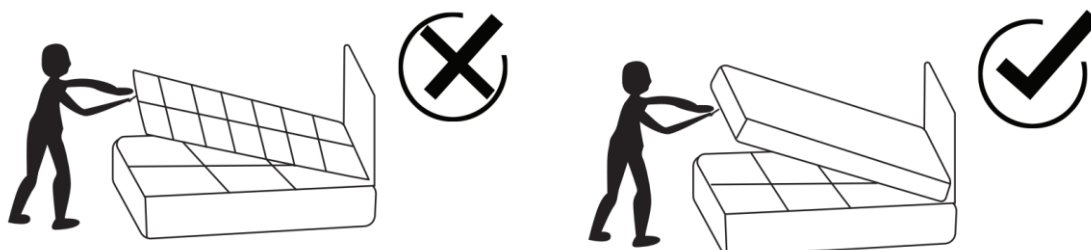
### IMPORTANTE PER I LETTI CON SOLLEVAMENTO A GAS E LA MANUTENZIONE

- Posizionare il materasso sopra la struttura del letto.
- Non tirare le maniglie della cinghia.
- Premere con forza per rilasciare il gas compresso.
- Controllare periodicamente tutte le viti e i fissaggi per assicurarsi che siano saldi.
- Quando si sposta il prodotto, sollevarlo con cautela.
- Pulire con un panno leggermente umido, senza usare prodotti chimici abrasivi o candeggina.
- NON permettere ai bambini di azionare il meccanismo di sollevamento.
- NON permettere ai bambini di avvicinarsi alla base di sollevamento quando si aziona il meccanismo.
- NON sostare all'interno del letto o della base di contenimento interna.
- NON sovraccaricare la base di contenimento interna.
- NON saltare sul prodotto o sulle sue parti.

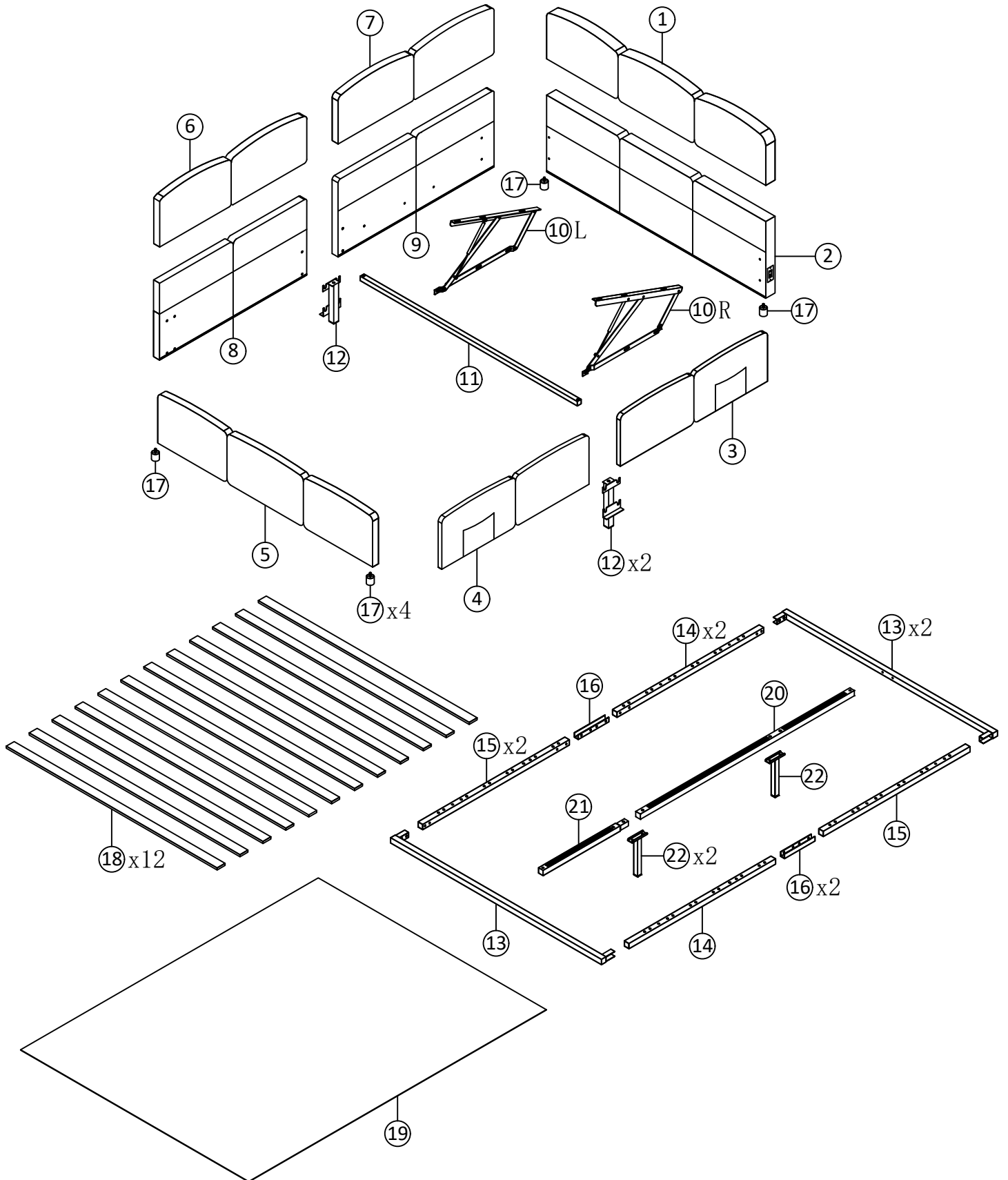
## Español

### IMPORTANTE PARA LAS CAMAS ELEVADORAS DE GAS&MANTENIMIENTO

- Coloque el colchón sobre el somier.
- No tire de las asas de la correa.
- Presione con fuerza para liberar el gas comprimido.
- Compruebe periódicamente que todos los tornillos y fijaciones estén bien sujetos.
- Al mover el producto, levántelo con cuidado para colocarlo en su sitio.
- Limpie con un paño ligeramente humedecido; no utilice productos químicos abrasivos ni lejía.
- NO permita que los niños accionen el mecanismo de elevación.
- NO permita que los niños se acerquen a la base elevadora cuando accionen el mecanismo.
- NO se ponga de pie dentro de la cama o de la base de almacenamiento interna.
- NO sobrecargue el somier.
- NO salte sobre el producto ni sobre ninguna de sus piezas.

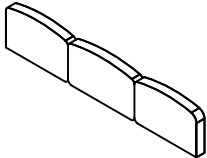
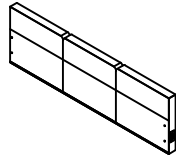
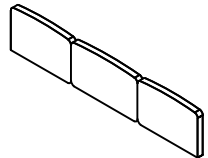
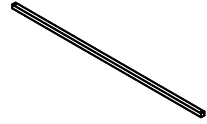
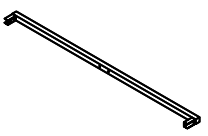
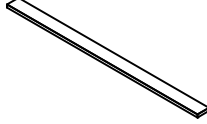
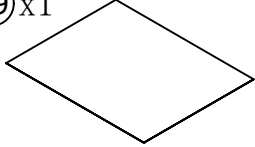
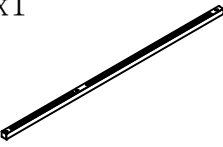


# Stückliste

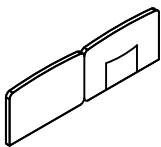
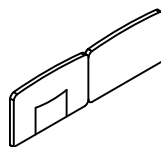
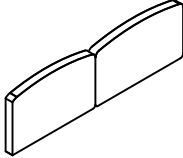
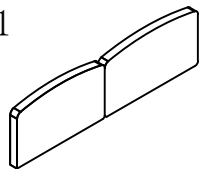
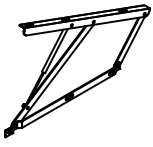
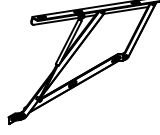

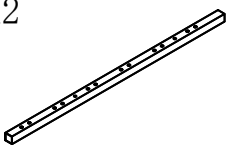
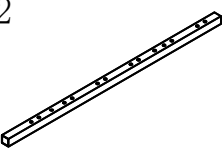
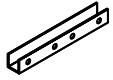





# Liste der Einzelteile

## N634P459485

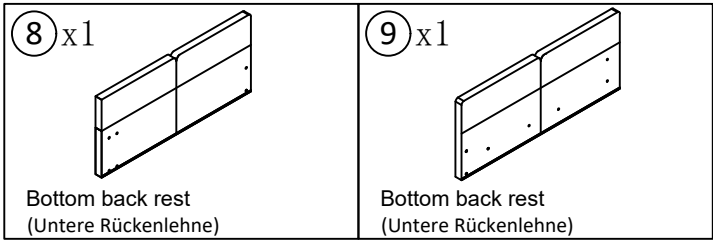
① x1 	② x1 	⑤ x1 	⑪ x1 
Top head board (Obere Deckplatte)	Base head board (Sockelkopfplatte)	Foot board (Fußplatte)	Metal cross bar (Querstange aus Metall)
⑬ x2 	⑱ x12 	⑲ x1 	⑳ x1 
Metal frame cross bar (Querstange mit Metallrahmen)	Slat (Latte)	Black non-woven fabric (Schwarzer Vliesstoff)	Metal frame middle bar (Metallrahmen mittlere Bar)

## N634P459483

③ x1 	④ x1 	⑥ x1 	⑦ x1 
Side rail (Seitenschiene)	Side rail (Seitenschiene)	Back rest (Rückenlehne)	Back rest (Rückenlehne)
⑩R x1 	⑩L x1 	⑫ x2 	⑭ x2 
Gas lift (Gaslift)	Gas lift (Gaslift)	Side rails Support legs (Stützbeine für Seitenschiene)	Metal frame side bar (Seitenleiste mit Metallrahmen)
⑮ x2 	⑯ x2 	⑰ x4 	⑳ x1 
Metal frame side bar (Seitenleiste mit Metallrahmen)	Connection fitting (Anschlussbeschlag)	Bed legs (Bettsbeine)	Metal frame middle bar (Metallrahmen mittlere Bar)
⑳ x2 			
Middle support leg (Mittleres Stützbein)			



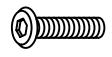



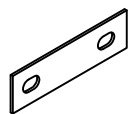
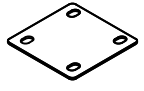





# Liste der Einzelteile

N634P459484



# Hardwareliste

## N634P459483

Ax1 	Bx88  M8x18mm	Cx12  M8x45mm
Allen Key (Inbusschlüssel)	Bolts (Schrauben)	Bolts (Schrauben)
Dx6 	Ex4 	Fx1 
Nuts (Mutter)	Nuts (Mutter)	Spanner (Schraubenschlüssel)
Gx1 	Hx7 	Ix4 
Two hole iron (Doppelloch-Eisen)	Four hole iron (Eisen mit vier Löchern)	Metal Corner (Metall-Ecken)
Jx2 	Kx24 	Lx1 
Hinge (Scharnie)	End slats cap (Endleistenkappe)	Pull tape (Zugband)
Mx2 		
Center support bar fittings (Montagevorrichtungen für die Mittelstützstange)		

**DE:** Vor dem Einbau die Schrauben in die Löcher stecken und festziehen, aber nicht bis 100%, 70% bis 80% anziehen reicht aus. Schließlich, nachdem alle Schrauben installiert sind, ziehen Sie alle Schrauben auf 100%.

Wenn Sie auf diese Probleme stoßen, wie z. B. Fehlausrichtung der Löcher oder Unfähigkeit, bestimmte Teile zu installieren, überprüfen Sie bitte, ob die Schrauben korrekt verwendet werden und passen Sie die Dichtigkeit der Schrauben an.

**UK:** Before installation, insert the screws into the holes and tighten them, but do not tighten them to 100%, 70% to 80% is sufficient. Finally, after all screws are installed, tighten all screws to 100%.

If you encounter these issues, such as if the holes cannot be aligned or some parts cannot be installed, please check if the screws are used correctly and adjust the tightness of the screws.

**FR:** Insérer la vis dans le trou avant la fin de l'assemblage, serrer la vis, mais ne pas serrer à 100%, 70% ~ 80% est correct. Enfin, une fois que toutes les vis sont bien serrées, toutes les vis sont serrées à 100%.

Si vous rencontrez ces problèmes, par exemple si les trous ne sont pas alignés ou si certaines pièces ne peuvent pas être montées, vérifiez que les vis sont utilisées correctement et Ajustez leur serrage.

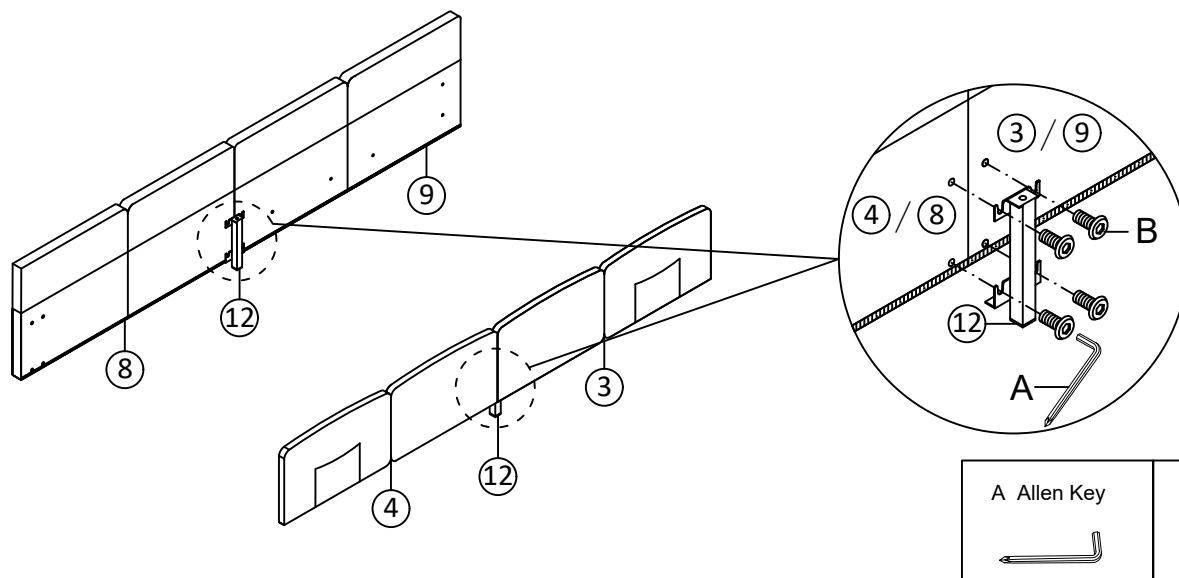
Attention: Do not tighten the screws before completing the entire installation. If you have any difficulty with the installation process, please feel free to contact us.

(Achtung: Ziehen Sie die Schrauben erst fest, wenn die gesamte Installation abgeschlossen ist. Wenn Sie beim Installationsvorgang Schwierigkeiten haben, können Sie sich gerne an uns wenden.)

## Step 1:

Fix the Side rails Support legs (12) to the Side rail (3), Side rail (4), Bottom back rest (8) and Bottom back rest (9) with Bolts B by using Allen key A.

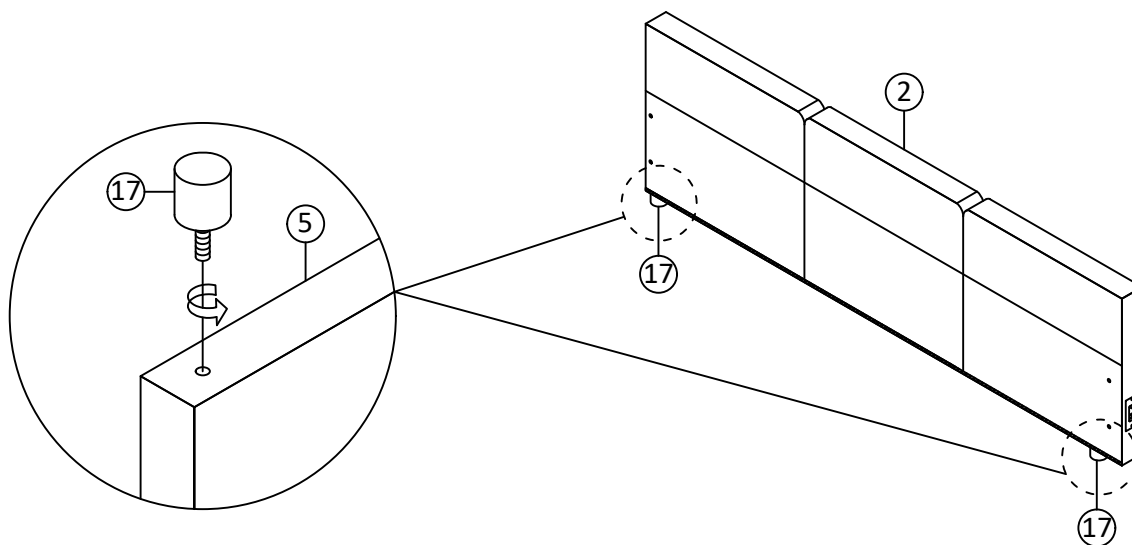
(Befestigen Sie die Seitenschienenstützbeine (12) mit Bolzen B mit Hilfe eines Innensechskantschlüssels A an der Seitenschiene (3), der Seitenschiene (4), der unteren Rückenlehne (8) und der unteren Rückenlehne (9).)



## Step 2:

Fix the Bed legs (17) to the Base head board (2).

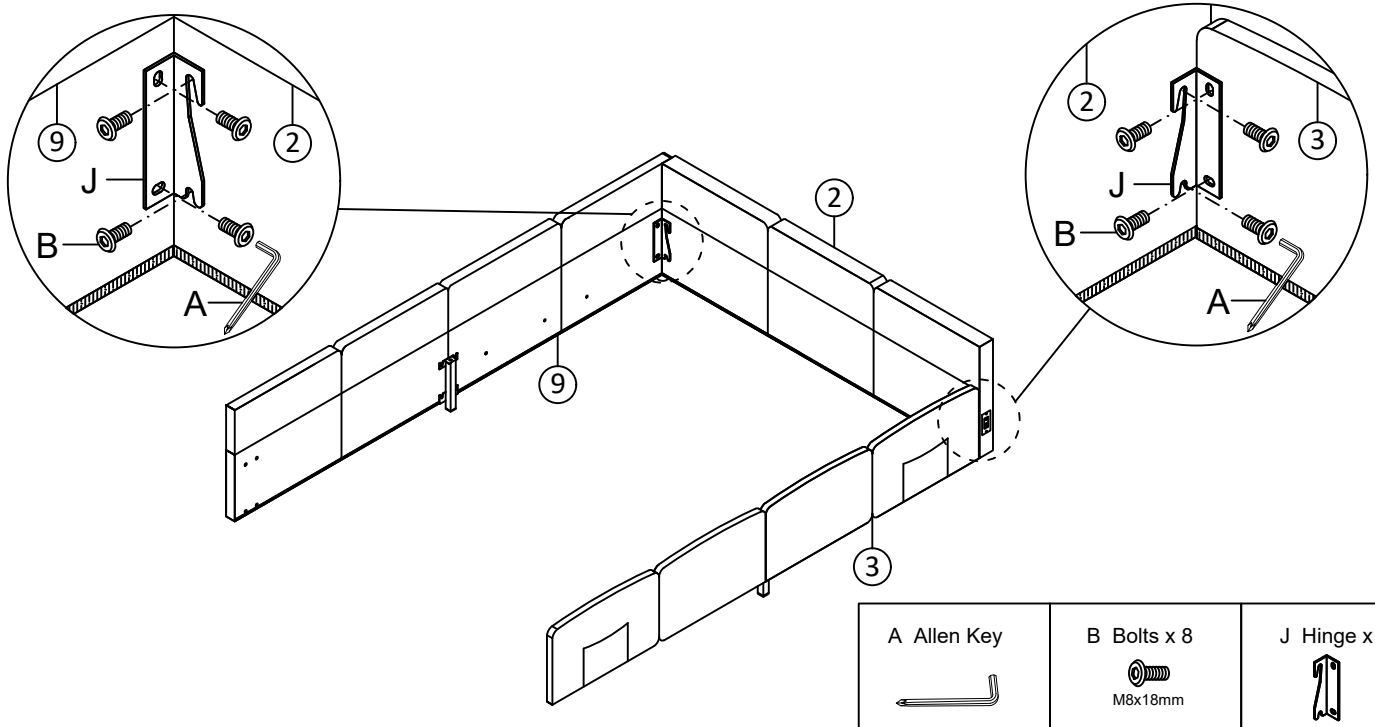
(Befestigen Sie die Bettbahnen (17) am Kopfbrett der Basis (2).)



### Step 3:

Fix the Base head board (2) to the Side rail (3) and Bottom back rest (9) with Bolts B and Hinge J by using Allen key A.

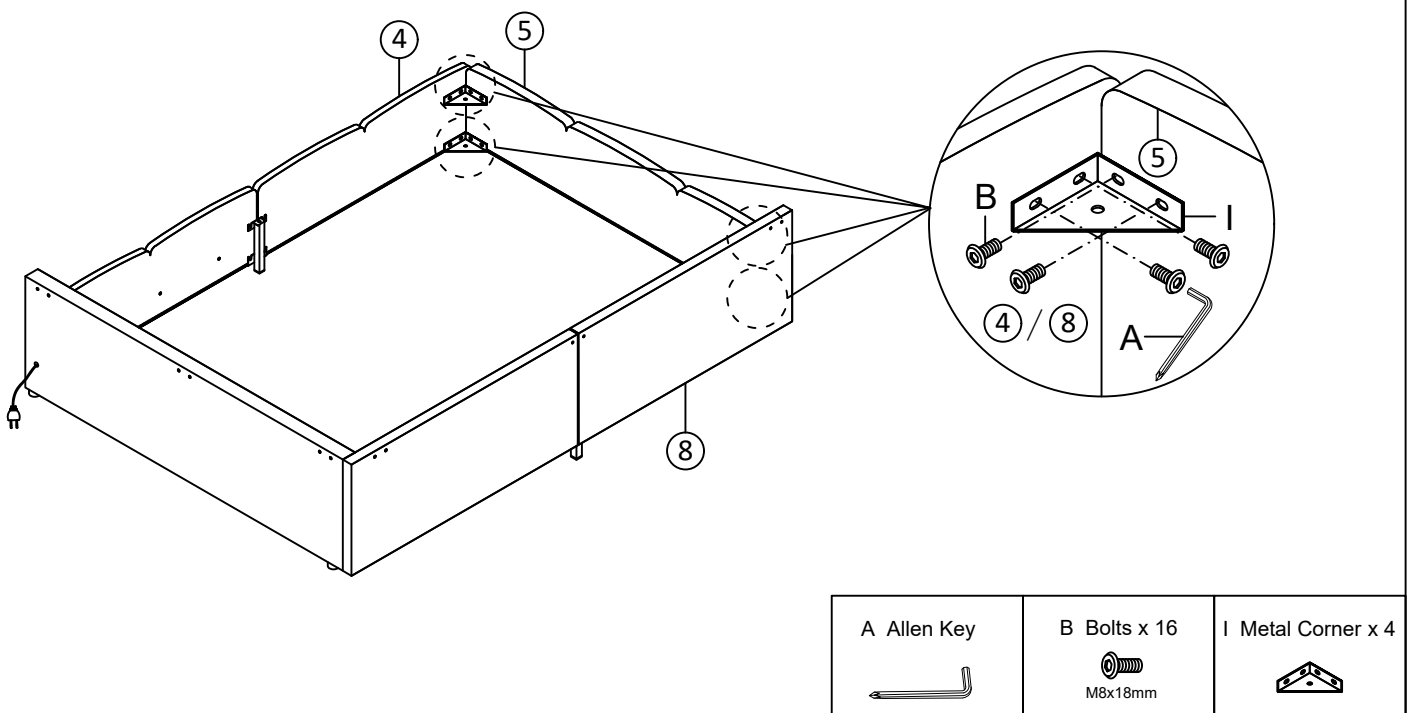
(Befestigen Sie mit einem Innensechskantschlüssel A die Basiskopfplatte (2) mit den Bolzen B und dem Scharnier J an der Seitenschiene (3) und der unteren Rückenlehne (9).)



### Step 4:

Fix the Foot board (5) to the Side rail (4) and Bottom back rest (8) with Bolts B and Metal Corner I by using Allen key A.

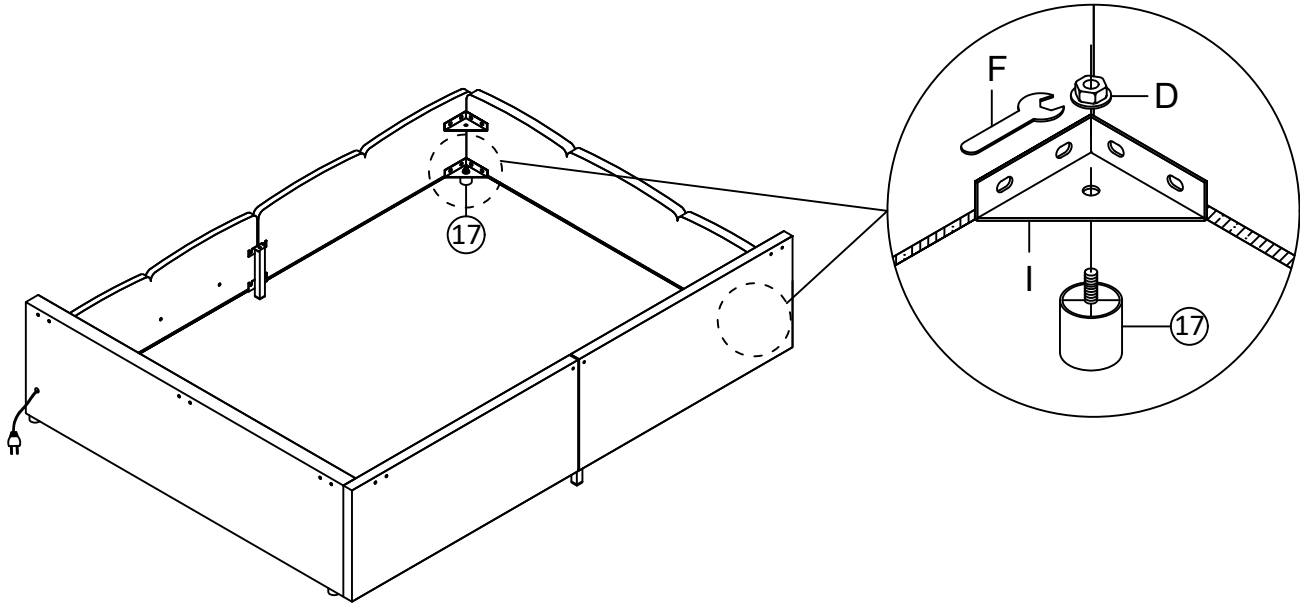
(Befestigen Sie mit einem Innensechskantschlüssel A die Fußplatte (5) mit den Schrauben B und den Metallwinkeln I an der Seitenschiene (4) und der unteren Rückenlehne (8).)



## Step 5:

Fix the Bed legs (17) to the Metal Corner I with Nuts D by using Spanner F.

(Befestigen Sie die Bettköpfe (17) mit den Mutterklemmen D am Metallwinkel I mithilfe des Schraubens F.)



D Nuts x 2



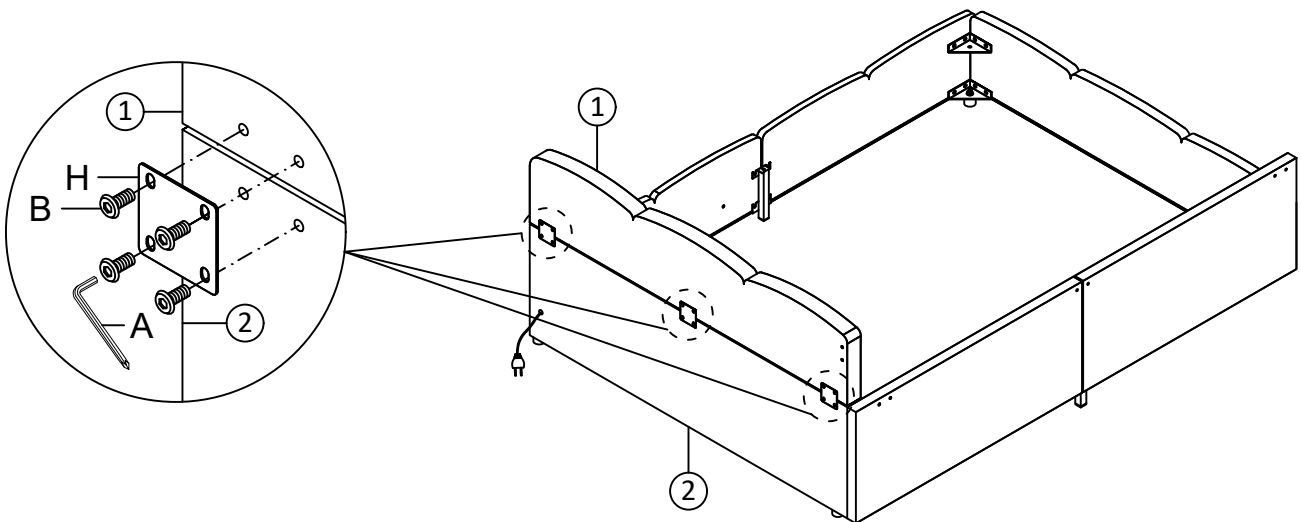
F Spanner



## Step 6:

Fix the Top head board (1) to the Base head board (2) with Bolts B and Four hole iron H by using Allen key A.

(Verwenden Sie einen Innensechskantschlüssel A und befestigen Sie die obere Kopfplatte (1) mit den Schrauben B und dem Vierloch-Eisen H an der unteren Kopfplatte (2).)



A Allen Key



B Bolts x 12



M8x18mm

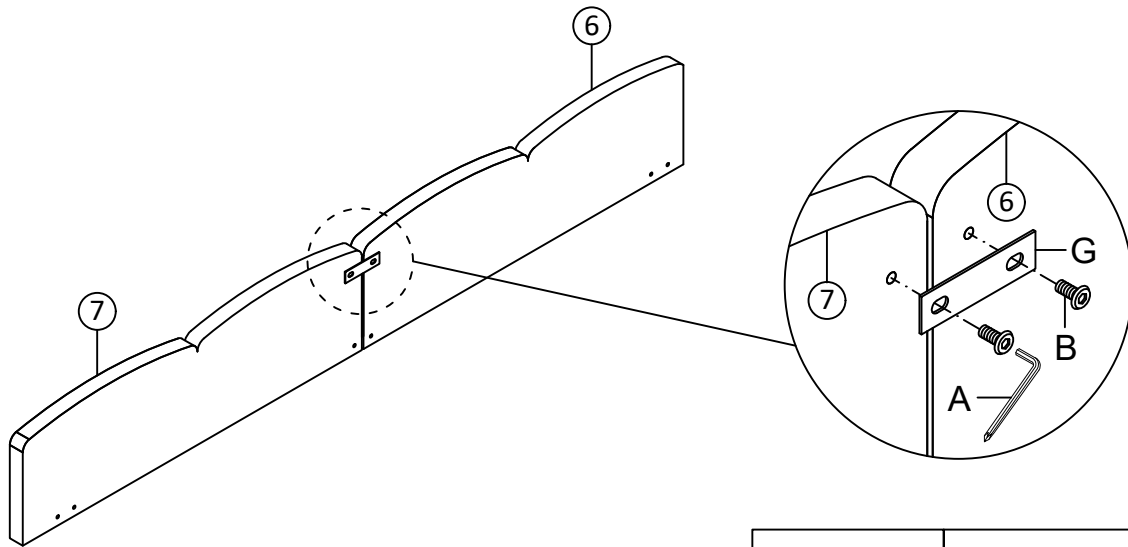
H Four hole iron x 3






## Step 7:

Fix the Back rest ⑥ to the Back rest ⑦ with Bolts B and Two hole iron G by using Allen key A.

(Befestigen Sie die Rückenlehne ⑥ mit dem Innensechskantschlüssel A mit den Schrauben B und zwei Locheisen G an der Rückenlehne ⑦.)

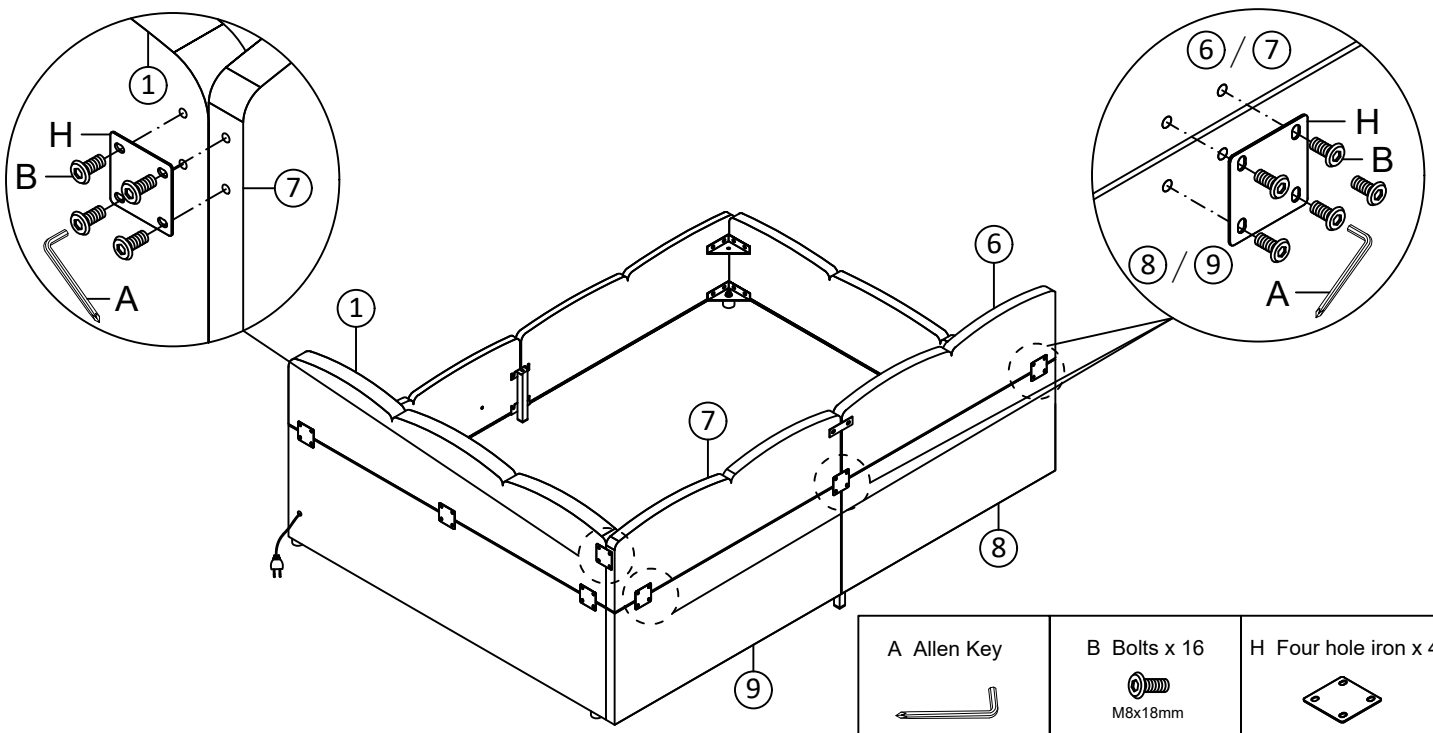





A Allen Key	B Bolts x 2 M8x18mm	G Two hole iron x 1
		

## Step 8:

Fix the Back rest ⑥ and Back rest ⑦ to the Bottom back rest ⑧ and Bottom back rest ⑨ with Bolts B and Four hole iron H by using Allen key A.

Fix the Top head board ① to the Back rest ⑦ with Bolts B and Four hole iron H by using Allen key A.  
(Befestigen Sie die Rückenlehne ⑥ und die Rückenlehne ⑦ mit Hilfe des Innensechskantschlüssels A mit den Schrauben B und dem Vierlocheisen H an der unteren Rückenlehne ⑧ und der unteren Rückenlehne ⑨.  
Verwenden Sie einen Innensechskantschlüssel A und befestigen Sie die Kopfplatte ① mit den Schrauben B und dem Vierlocheisen H an der Rückenlehne ⑦.)

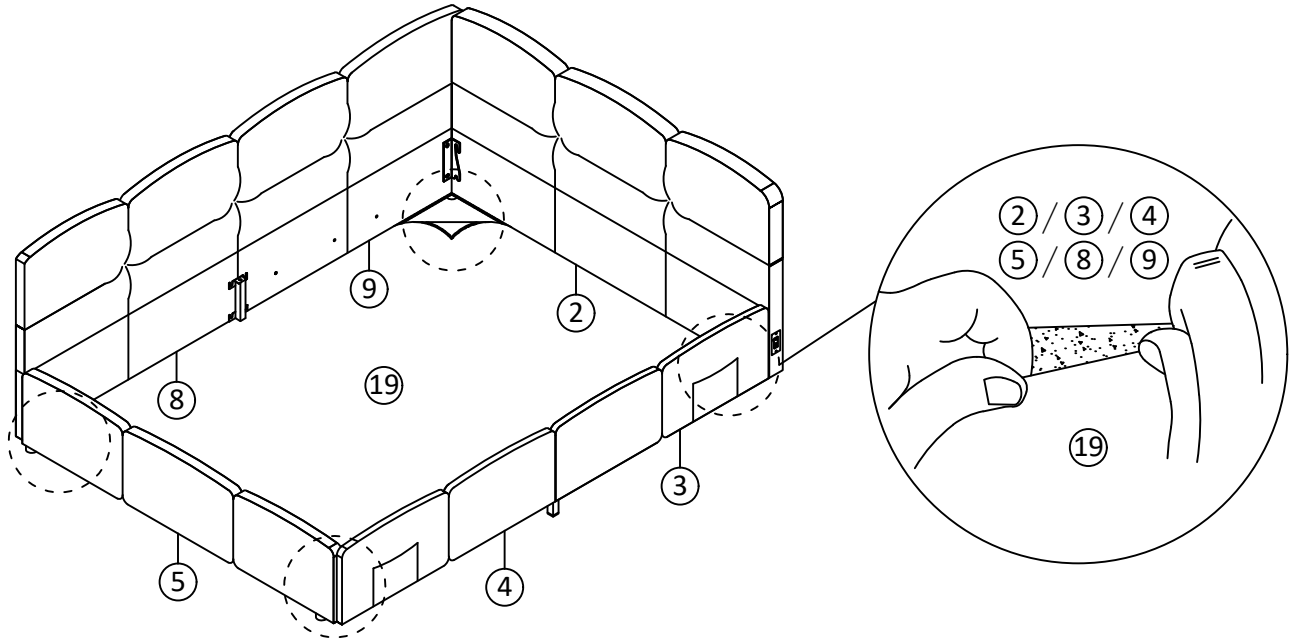


A Allen Key	B Bolts x 16 M8x18mm	H Four hole iron x 4
		

## Step 9:

Stick the Black non woven fabric (19) to the Base head board (2), Side rail (3), Side rail (4), Foot board (5), Bottom back rest (8) and Bottom back rest (9).

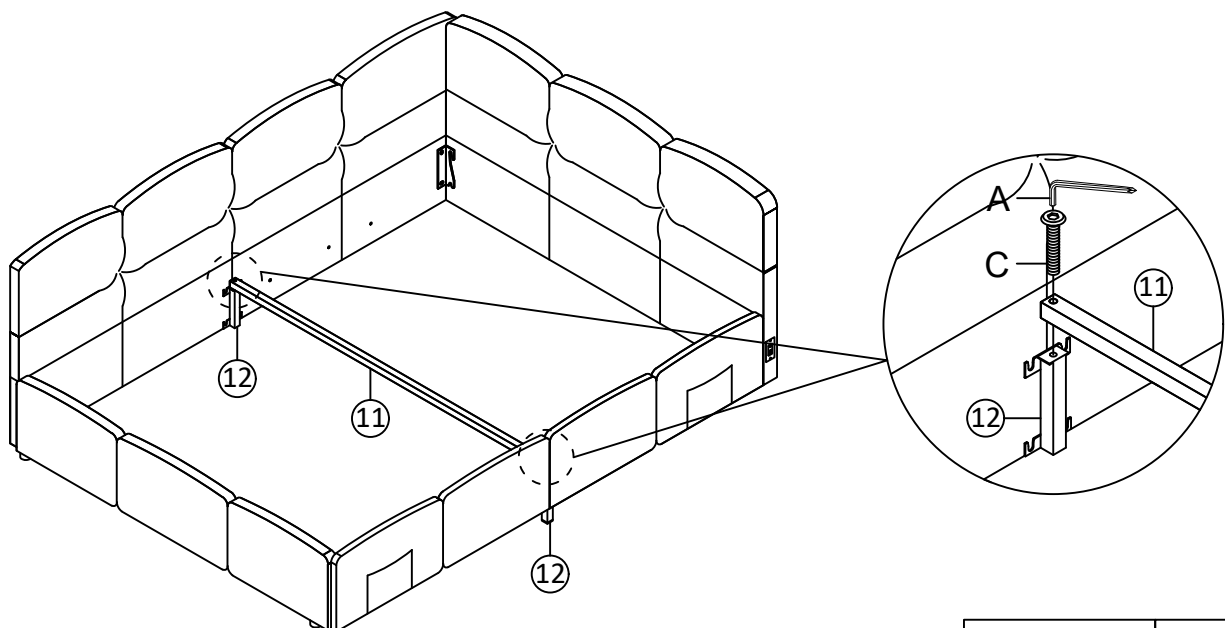
(Befestigen Sie das schwarze Vliesstoff (19) an den Kopfteil der Basis (2), die Seitenbalken (3) und (4), den Fußbrett (5) sowie den unteren Rückenlehnen (8) und (9).)



## Step 10:

Fix the Metal cross bar (11) to the Side rails Support legs (12) with Bolts C by using Allen key A.

(Befestigen Sie mit einem Innensechskantschlüssel A die metallische Querstange (11) mit den Schrauben C an den Seitenschienenstützbeinen (12).)



A Allen Key



C Bolts x 2

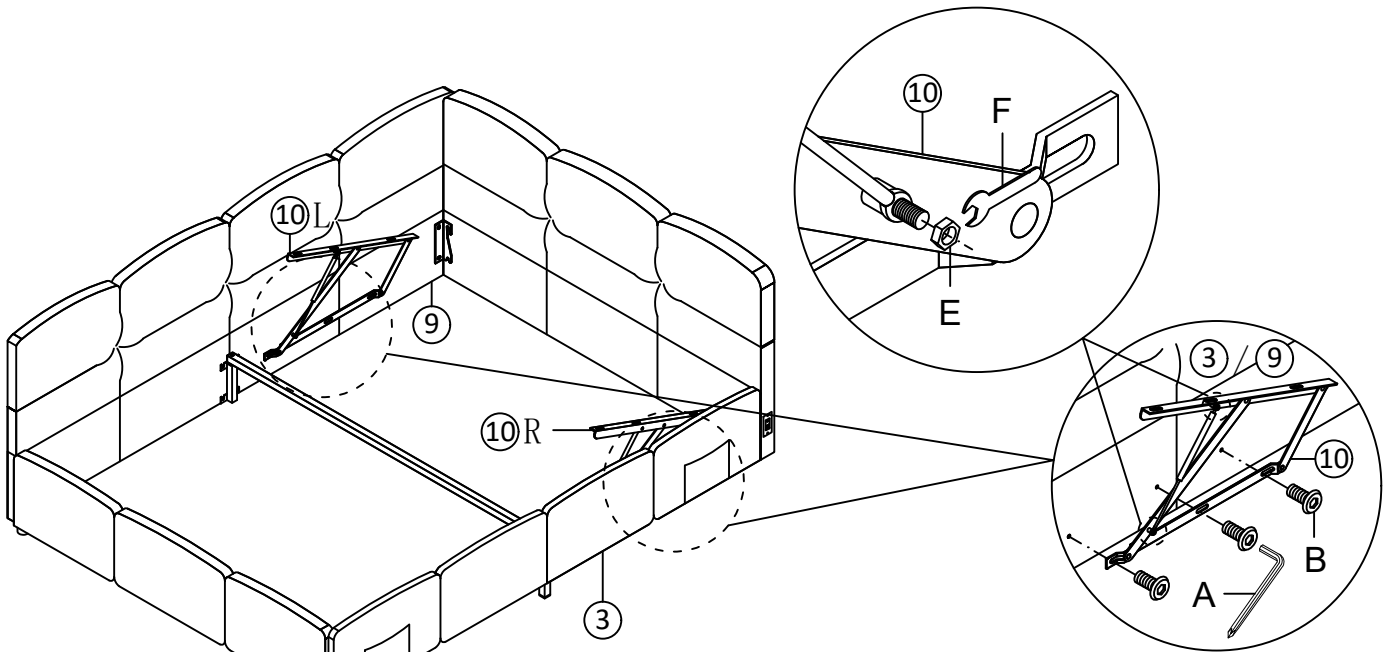


M8x45mm

## Step 11:

Fix the Gas lift (10) to the Side rail (3) and Bottom back rest (9) with Bolts B and Nuts E by using Allen key A and Spanner F.

(Befestigen Sie den Gaslift (10) mit Schrauben B und Muttern E mit Innensechskantschlüssel A und Schraubenschlüssel F an der Seitenschiene (3) und der unteren Rückenlehne (9).)



A Allen Key



B Bolts x 6



E Nuts x 4



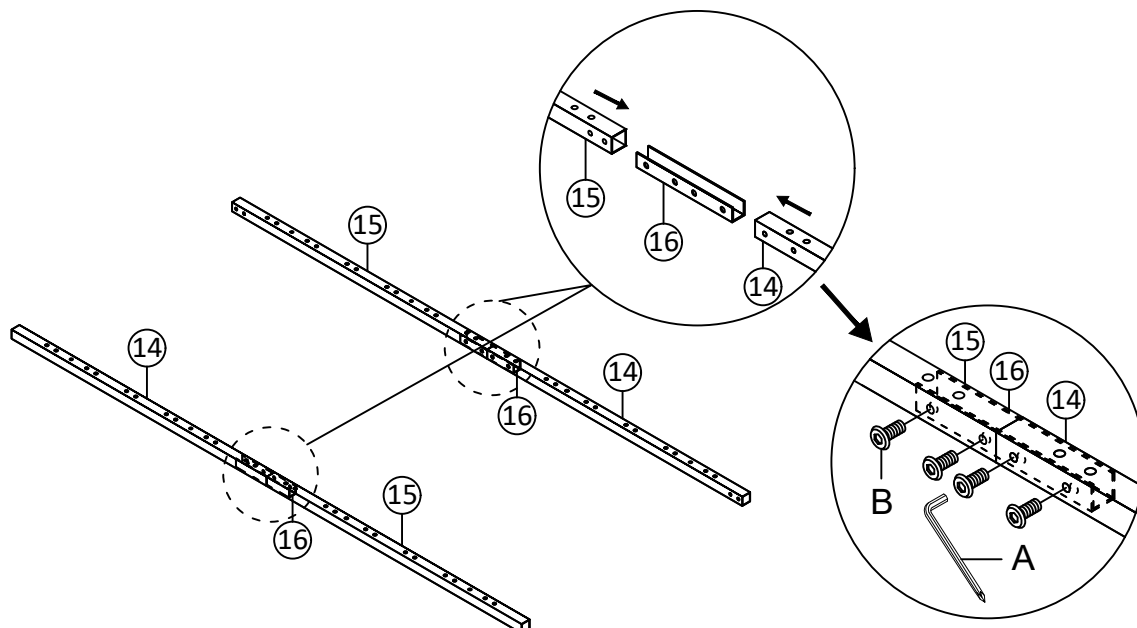
F Spanner



## Step 12:

Connect the Metal frame side bar (14) and (15) together with Connection fitting (16) and Bolts B by using Allen key A.

(Verbinden Sie die Metallrahmenseitenstangen (14) und (15) mit den Verbindungsarmaturen (16) und den Bolzen B mit einem Innensechskantschlüssel A.)



A Allen Key

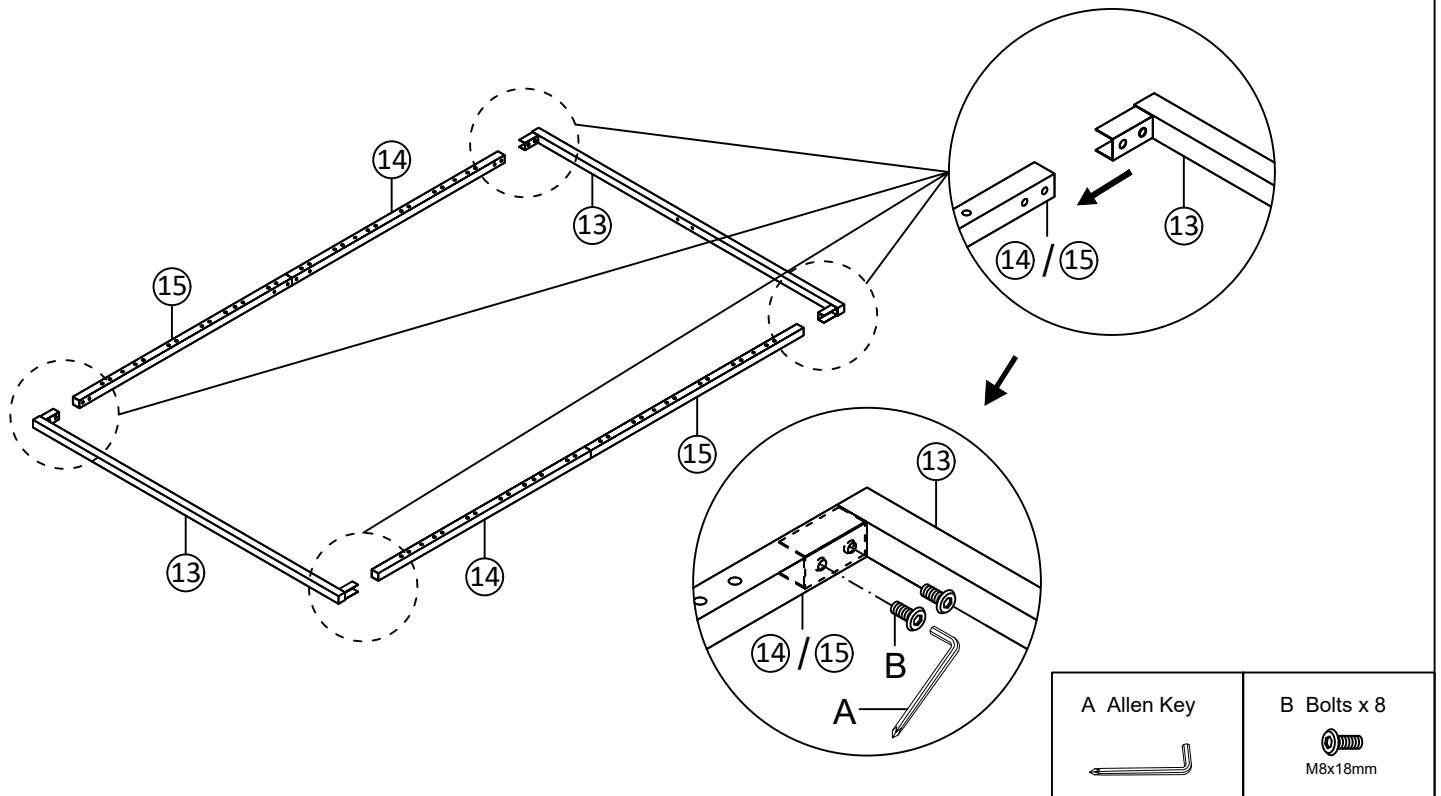


B Bolts x 8



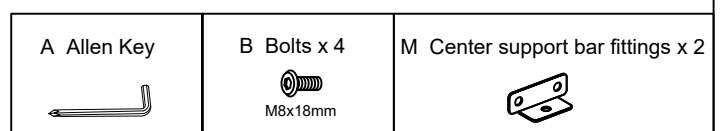
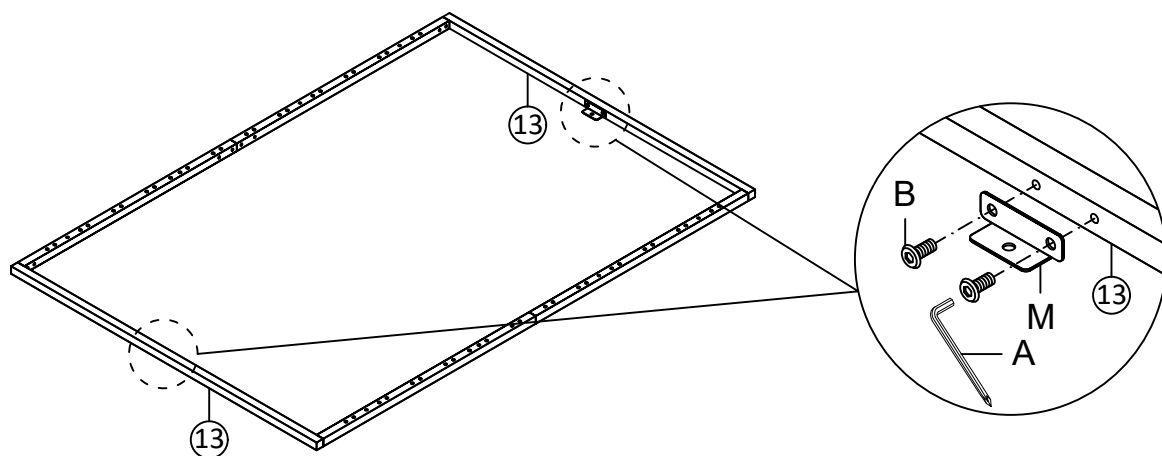
## Step 13:

Fix the Metal frame cross bar (13) to the Metal frame side bar (14) and (15) with Bolts B by using Allen key A.  
(Befestigen Sie die Metallrahmenquerstäbe (13) mit Bolzen B mit Hilfe eines Innensechskantschlüssels A an den Metallrahmenseitenstäben (14) und (15).)



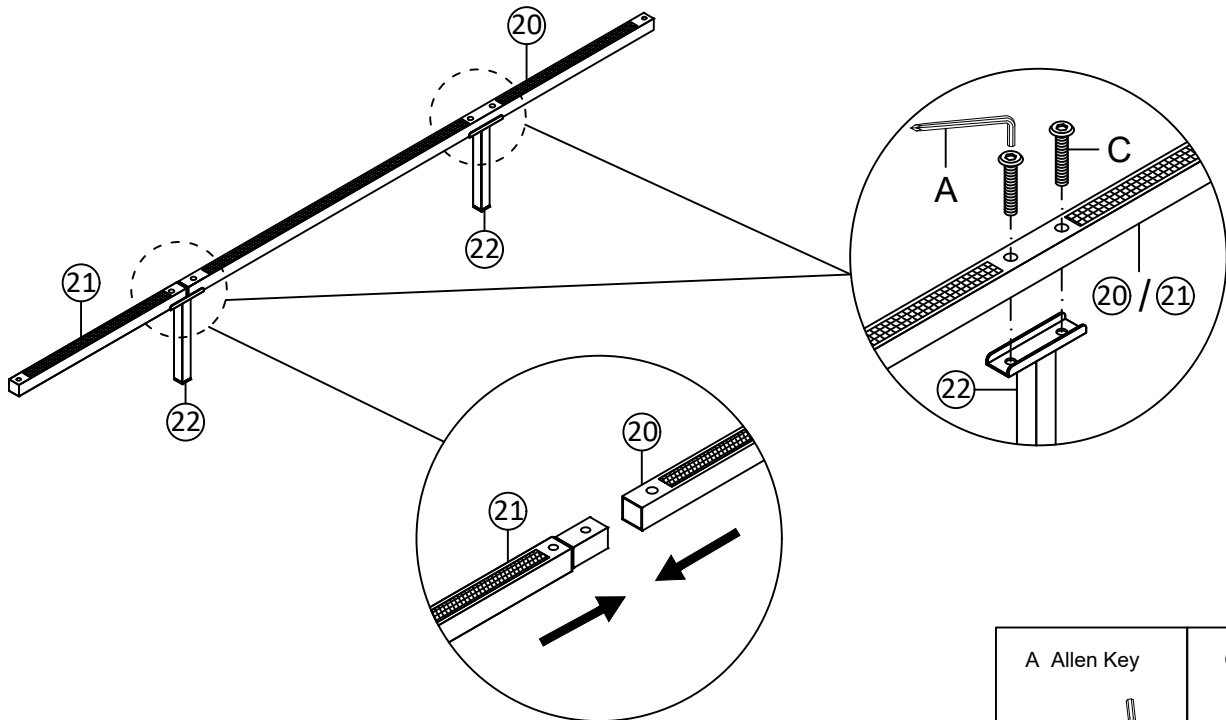
## Step 14:

Fix the Center support bar fittings M to the Metal frame cross bar (13) with Bolts B by using Allen key A.  
(Befestigen Sie die Mittelstützstange-M-Befestigungen mit den Bolzen-B an der Metallrahmenquerstange (13) mithilfe des Allen-Schlüssels-A.)



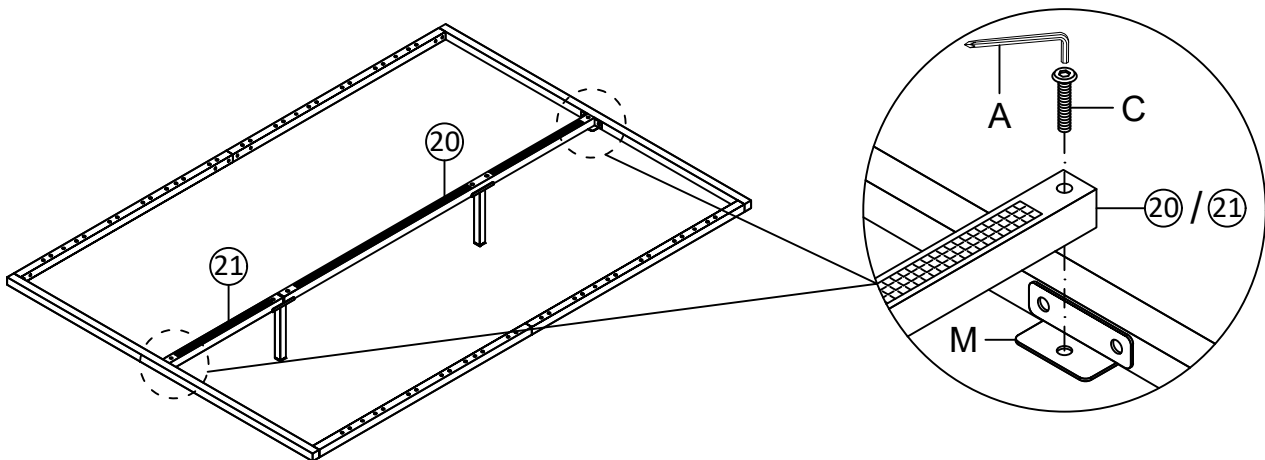
## Step 15:

Fix the Middle support leg ②② to the Metal frame middle bar ②① and ②① with Bolts C by using Allen key A.  
(Befestigen Sie das mittlere Stützbein ②② mit den Bolzen C an die Mittelstange ②① und ②① des Metallrahmens mithilfe der Allenkey A.)



## Step 16:

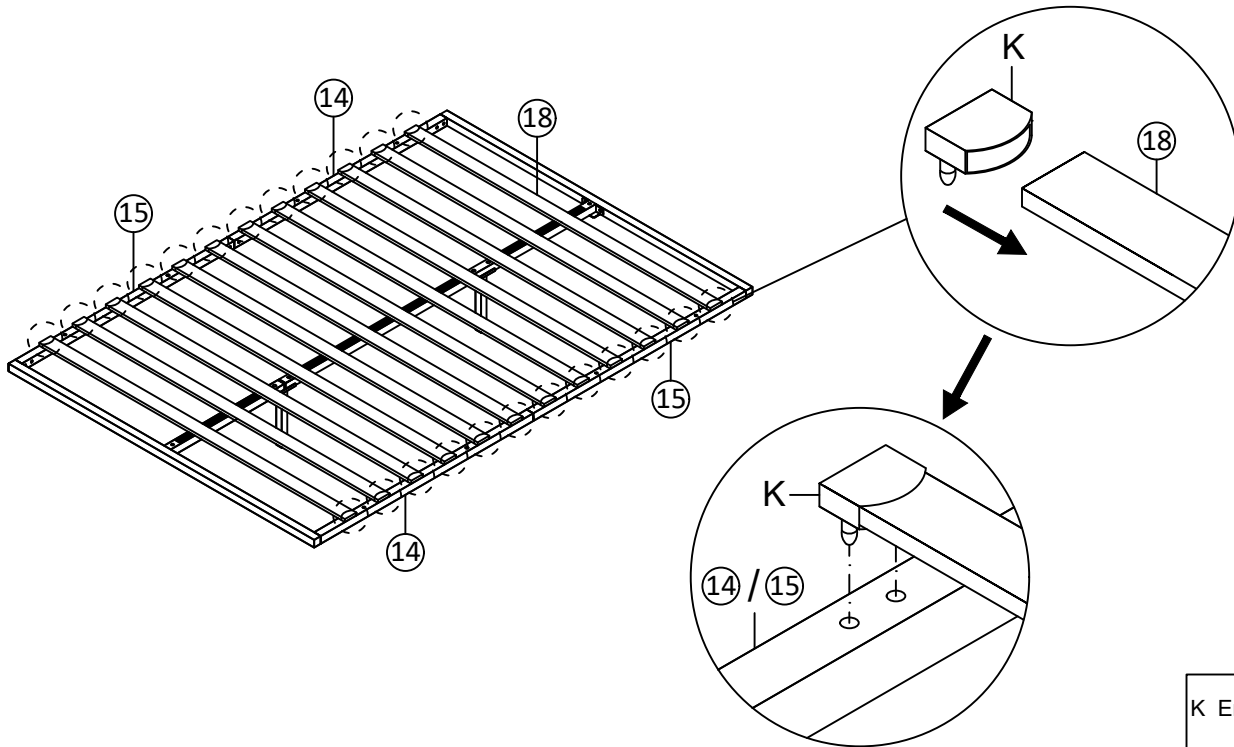
Fix the Metal frame middle bar ②① and ②① to the Center support bar fittings M with Bolts C by using Allen key A.  
(Verbinden Sie die Mittelstangen ②① und ②① des Metallrahmens mit den Anschlüssen M der Zentralschubstange mittels der Bolzen C und der Allenkey A.)



## Step 17:

Assemble the slats into the assembled slats frame with End slats cap K.

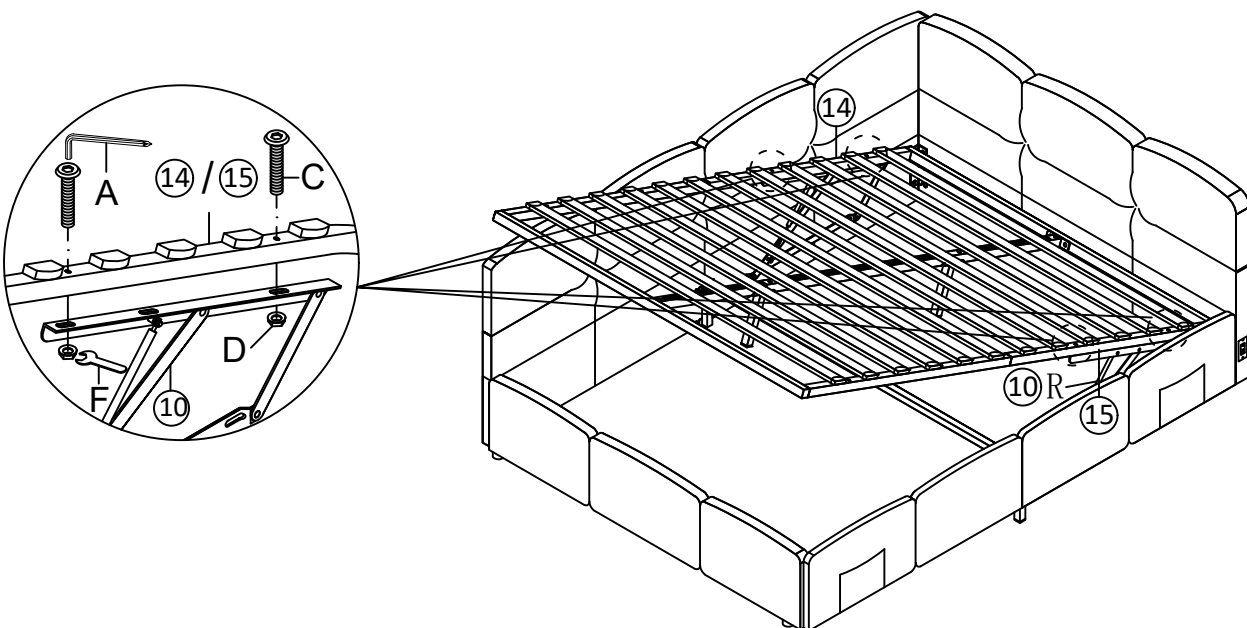
(Die Lamellen werden mit den Endlattenabdeckungen K in den zusammengebauten Lamellenrahmen montiert.)



## Step 18:

Fix the assembled slats frame to the Gas lift (10) with Bolts C and Nuts D by using Allen key A and Spanner F.

(Befestigen Sie den montierten Schubwerkrahmen am Gasheber (10) mit den Bolzen C und den Muttern D unter Verwendung der Allen-Schlüssel A und des Schraubens F.)



A Allen Key



C Bolts x 4



M8x45mm

D Nuts x 4



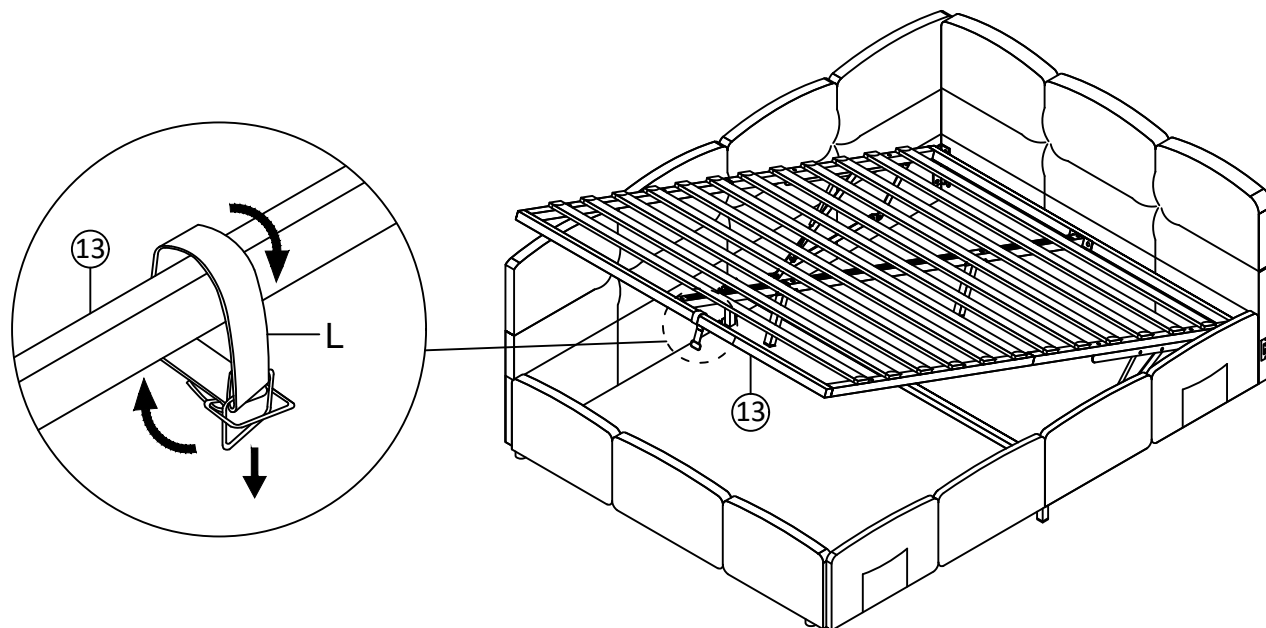
F Spanner



## Step 19:

Put the pull tape L in side middle of the slat frame.

(Legen Sie das Zugband L in die mittlere Seitenposition des Schieberrahmens.)



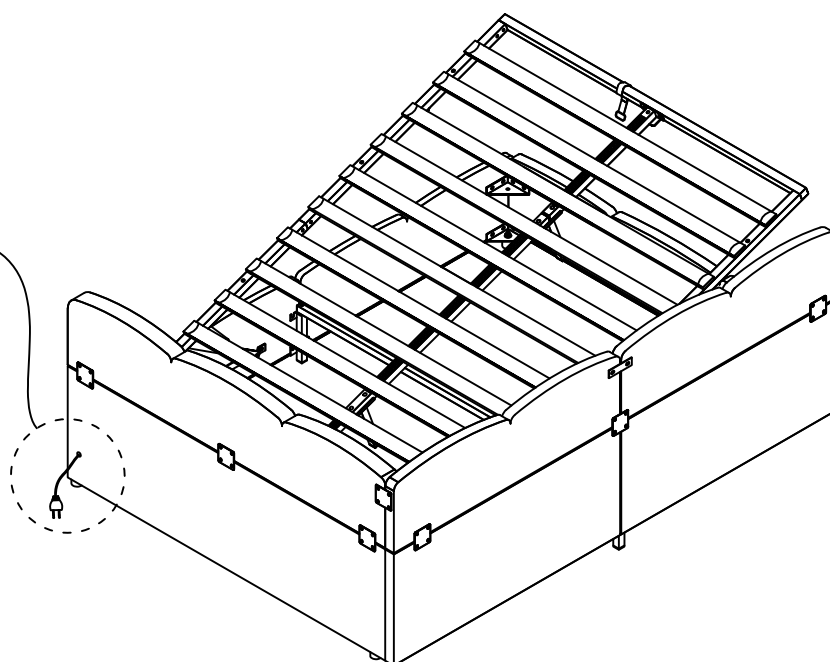
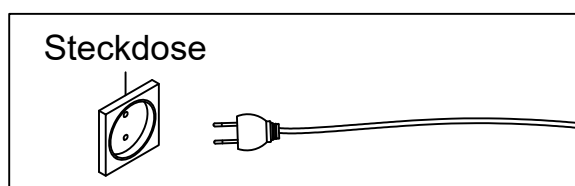
L Pull tape x 1



## Step 20:

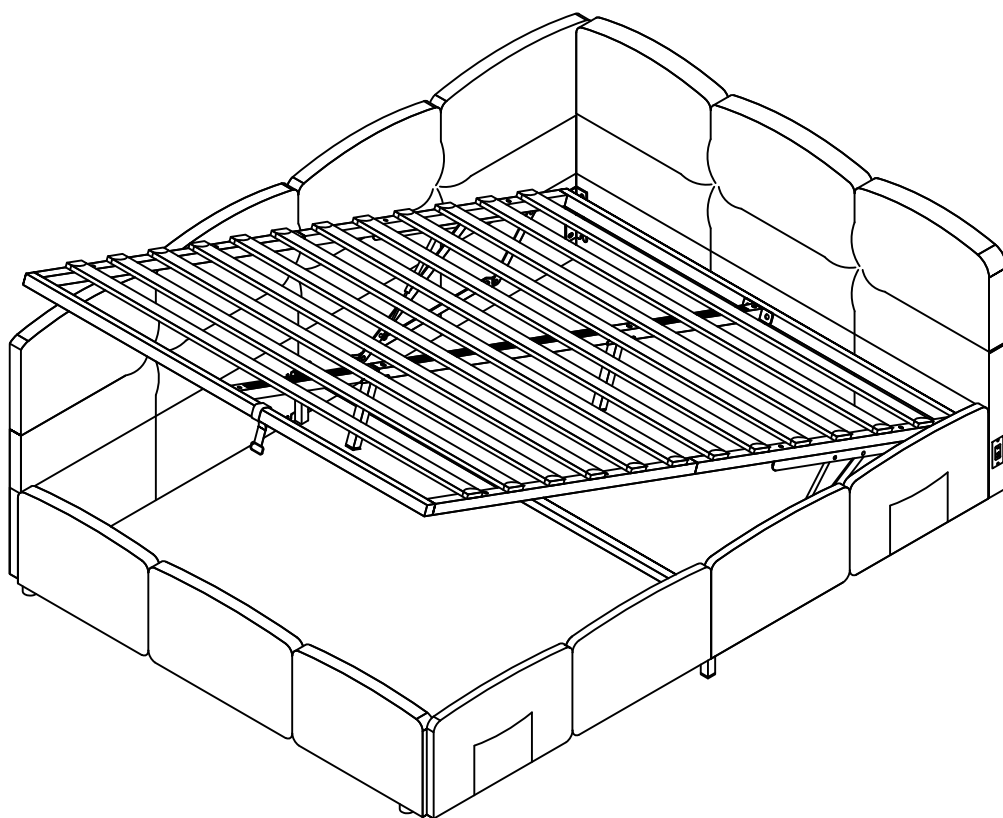
Please connect to power.

(Bitte die Stromversorgung anschließen.)



## Step 21:

Every thing is finished now, please enjoy your bed.  
(Jetzt ist alles vorbei, bitte genießen Sie Ihr Bett. )



Registration No. : WTN22D07148186R3  
Reference No. : WTN22D07148186R3Z  
Applicant : Guangdong Zhangong Electric Technology Co., Ltd.  
Address : Room 701, Building 29, Shunde Zhifu Park, No.8, 2nd Ring Road, Gaozan village committee, Xingtan town, Shunde District, Foshan City, Guangdong Province  
Manufacturer : The same as above  
Address : The same as above  
Product : See attachment  
Model No. : See attachment  
Technical data : See attachment



### Test Standards:

DIN VDE 0620-1(VDE 0620-1):2021-02  
DIN VDE 0620-2-1 VDE 0620-2-1:2021-02/A1 VDE 0620-2-1/A1:2023-09  
EN IEC 61558-1:2019  
EN 61558-2-16:2009+A1:2013

The above product has been tested by us with the listed standards and found in compliance with the European Directive LVD 2014/35/EU. It is possible to use CE marking to demonstrate the compliance with this LVD Directive.

Plugs and socket-outlets for household and similar purposes Part 1: General requirements  
**Plugs and socket-outlets for household and similar purposes –  
Part 2-1: General requirements on plugs and portable socket-outlets**

The referred test report(s) show that the product complies with standard(s) recognized as giving presumption of compliance with the essential requirements in the above mentioned EU Directive. Other relevant Directives have to be observed.

After preparation of the necessary technical documentation as well as the EU Declaration of Conformity, the CE marking as shown below can be affixed on the equipment under the sole responsibility of the manufacturer.



Manager: Deval Qin  
Date: 2025-04-18

The statement is based on a single evaluation of the sample of above mentioned product. It does not imply an assessment of the whole production.

**Waltek Testing Group Co., Ltd.**

Hotline: 400-840-2288

E-mail: info@waltek.com.cn

Http://www.waltek.com.cn

Ver.03. 26.09.2024, WALTEK is registered trademark. Utilisation and application requires prior approval.

# Attachment

## Model list



Reference No.: WTN22D07148186R3Z

Product name	Model Name	Description
Power Strip	ZG-PDUM0/12A/15A	250V~ 50/60Hz 16A USB Output: DC 5V 2.1A All models are exactly the same except the different appearance and model names
	ZG-PDUG1/10A/16A	
	ZG-PDUG	
	ZG-PDU00	
	ZG-PDU00/10A/16A	
	ZG-PDUJ00/10A/16A	
	ZG-PDUF/10A/16A	
	ZG-PDUW1/10A/16A	
	ZG-PDUW2/10A/16A	
	ZG-PDU	
	ZG-PDUC3/10A/15A	
	ZG-PDUC9/10A/15A	
	ZG-PDUA/10A/15A	
	ZG-PDUY/10A15A	
	ZG-JJ/12A/15A	
	ZG-HG/12A/15A	
	ZG-ZJ/12A/15A	
ZG-SJ/12A/15A		
ZG-DQ/12A/15A		
ZG-PC/12A/15A		

====End of Attachment====

**Waltek Testing Group Co., Ltd.**

Hotline:400-840-2288

E-mail:info@waltek.com.cn

Http://www.waltek.com.cn

Ver.03. 26.09.2024, WALTEK is registered trademark. Utilisation and application requires prior approval.

Reference No. : WTN24N06132846E  
Applicant : Guangdong Zhangong Electric Technology Co., Ltd.  
Address : 701, Building 29, Zhifu Garden, Xingtan Town, Shunde District, Foshan City  
Manufacturer : Same as applicant  
Address : Same as applicant  
Product : Furniture socket  
Model No. : ZG-PDU J00/10A/16A, others see attachment  
Technical data : 250 Vac, 50 Hz, other details see attachment



### Test Standards:

- EN 55032:2015+A11:2020
- EN 55035:2017+A11:2020
- EN IEC 61000-3-2:2019+A1:2021
- EN 61000-3-3:2013+A1:2019+A2:2021

The above product has been tested by us with the listed standards and found in compliance with the European Electromagnetic Compatibility Directive 2014/30/EU. It is possible to use CE marking to demonstrate the compliance with this EMC Directive.

- EN 55032: Electromagnetic compatibility of multimedia equipment - Emission Requirements
- EN 55035: Electromagnetic compatibility of multimedia equipment - Immunity requirements
- EN IEC 61000-3-2: Electromagnetic compatibility (EMC) - Part 3-2: Limits - Limits for harmonic current emissions (equipment input current  $\leq 16$  A per phase)
- EN 61000-3-3: Electromagnetic compatibility (EMC) -Part 3-3: Limits -Limitation of voltage changes, voltage fluctuations and flicker in public low-voltage supply systems, for equipment with rated current  $\leq 16$  A per phase and not subject to conditional connection

The referred test report(s) show that the product complies with standard(s) recognized as giving presumption of compliance with the essential requirements in the above mentioned EU Directive. Other relevant Directives have to be observed.

After preparation of the necessary technical documentation as well as the EU Declaration of Conformity, the CE marking as shown below can be affixed on the equipment under the sole responsibility of the manufacturer.



Manager: Jianzhong Mao  
Date: 2024-07-15

The statement is based on a single evaluation of the sample of above mentioned product. It does not imply an assessment of the whole production.

**Waltek Testing Group (Ningbo) Co., Ltd.**

Hotline: 400-840-2288 E-mail: nb@waltek.com.cn  
Http://www.waltek.com.cn

# Attachment

## Model list



Reference No: WTN24N06132846E

No.	Model	Rated Input	Rated Output	Note
1.	ZG-PDU J00/10A/16A	250 Vac, 50 - 60 Hz	USB max output: 5 Vdc, 2.1 A Socket: max 16 A	
2.	G-PDUM0/12A/15A			
3.	ZG-PDUG1/10A/16A			
4.	ZG-PDUG			
5.	ZG-PDU00			
6.	ZG-PDU00/10A/16A			
7.	ZG-PDUF/10A/16A			
8.	ZG-PDUW1/10A/16A			
9.	ZG-PDUW2/10A/16A			
10.	ZG-PDU			
11.	ZG-PDUC3/10A/15A			
12.	ZG-PDUC9/10A/15A			
13.	ZG-PDUA/10A/15A			
14.	ZG-PDUY/10A/15A			
15.	ZG-JJ/12A/15A			
16.	ZG-HG/12A/15A			
17.	ZG-ZJ/12A/15A			
18.	ZG-SJ/12A/15A			
19.	ZG-DQ/12A/15A			
20.	ZG-PC/12A/15A			





# Certificate of Compliance

**Certificate Number: BOKE-251211102C01C**

**Certificate's Holder** : Guangdong Zhangong Electric Technology Co., LTD  
**Zertifikatsinhaber** : 701, Building 29, zhifuyuan Industrial Zone, Xingtang town, Shunde District, Foshan City, Guangdong Province

**Manufacturer** : Guangdong Zhangong Electric Technology Co., LTD  
**Hersteller** : 701, Building 29, zhifuyuan Industrial Zone, Xingtang town, Shunde District, Foshan City, Guangdong Province

**Trade Mark** : /  
**Warenzeichen** : /

**Product** : Furniture socket  
**Produkt** : Furniture socket

**Model(s)** : ZG-JJO-B2A-2A  
**Bezeichnung** : ZG-JJO-B2B-2A, ZG-PDU J00, ZG-PDU JOO/10A/16A, ZG-JJY-1UK to -8UK, ZG-JJM/12A/15A, ZG-JJM, LH-D, ZG-JJM-A2, ZG-JJM1-A2

**Test Standard** : IEC 62321-3-1:2013, IEC 62321-4:2013+A1:2017, IEC 62321-5:2013,  
**Geprüft nach** : IEC 62321-6:2015, IEC 62321-7-1:2015, IEC 62321-7-2:2017, IEC 62321-8:2017

**Test Report No.** : BOKE-251211102C01  
**Bericht Nr** : BOKE-251211102C01

The EUT described above has been consolidated by us and found in compliance with the council RoHS Directive 2011/65/EU Annex II amending Annex (EU)2015/863. The essential requirements are fulfilled accordingly based on the technical specifications applicable at the time of issuance. It is only valid in connection with the test report.

After preparation of the necessary technical documentation according the Requirement of EN IEC 63000:2018 as well as the verification of conformity the CE marking as shown below can Be affixed on the equipment.






Shenzhen Boke Testing Co., Ltd.

Address: 501, Building 1, No. 21, Lianteng Road, Loucun Community, Xinhua Street, Guangming District, Shenzhen, Guangdong, China

Web: <http://www.boke-lab.com> E-mail: [admin@boke-lab.com](mailto:admin@boke-lab.com) Tel: 0755-23056504



Importeur	Decobus Handel GmbH
Adresse	Innungsstraße 9, 2124Buchholz,Deutschland
Email/URL	<a href="https://www.decobusgroup.de">https://www.decobusgroup.de</a>
Hersteller	Guangdong Zhangong Electric Technology Co., Ltd.
Adresse	701, Building 29, Zhifu Industrial Zone, Xingtan Town, Shunde District, Foshan city, Guangdong
Email/URL	<a href="mailto:3001054261@qq.com">3001054261@qq.com</a>
Partienummer	ZG-JJ
Hergestellt in	China
	Decobus Handel GmbH Innungsstraße 9,21244Buchholz,Deutschland <a href="http://www.decobusgroup.de">www.decobusgroup.de</a>
 	Product Name:Embedded USB port Model: ZG-JJ Rated voltage:DC12V Rated frequency:50-60HZ Power:10W



FR

Cet appareil,  
ses accessoires,  
cordons et batteries  
se recyclent

À DÉPOSER  
EN MAGASIN



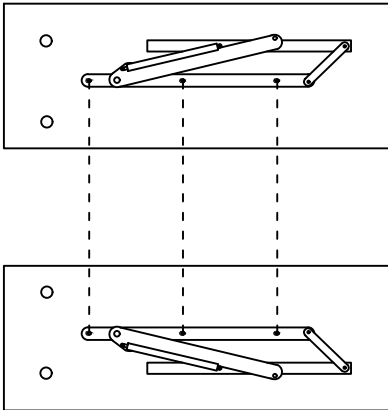
OU

À DÉPOSER  
EN DÉCHÈTERIE



Points de collecte sur [www.quefairedemesdechets.fr](http://www.quefairedemesdechets.fr)  
Privilégiez la réparation ou le don de votre appareil !

Question: What to do if the slat frame is tilted?

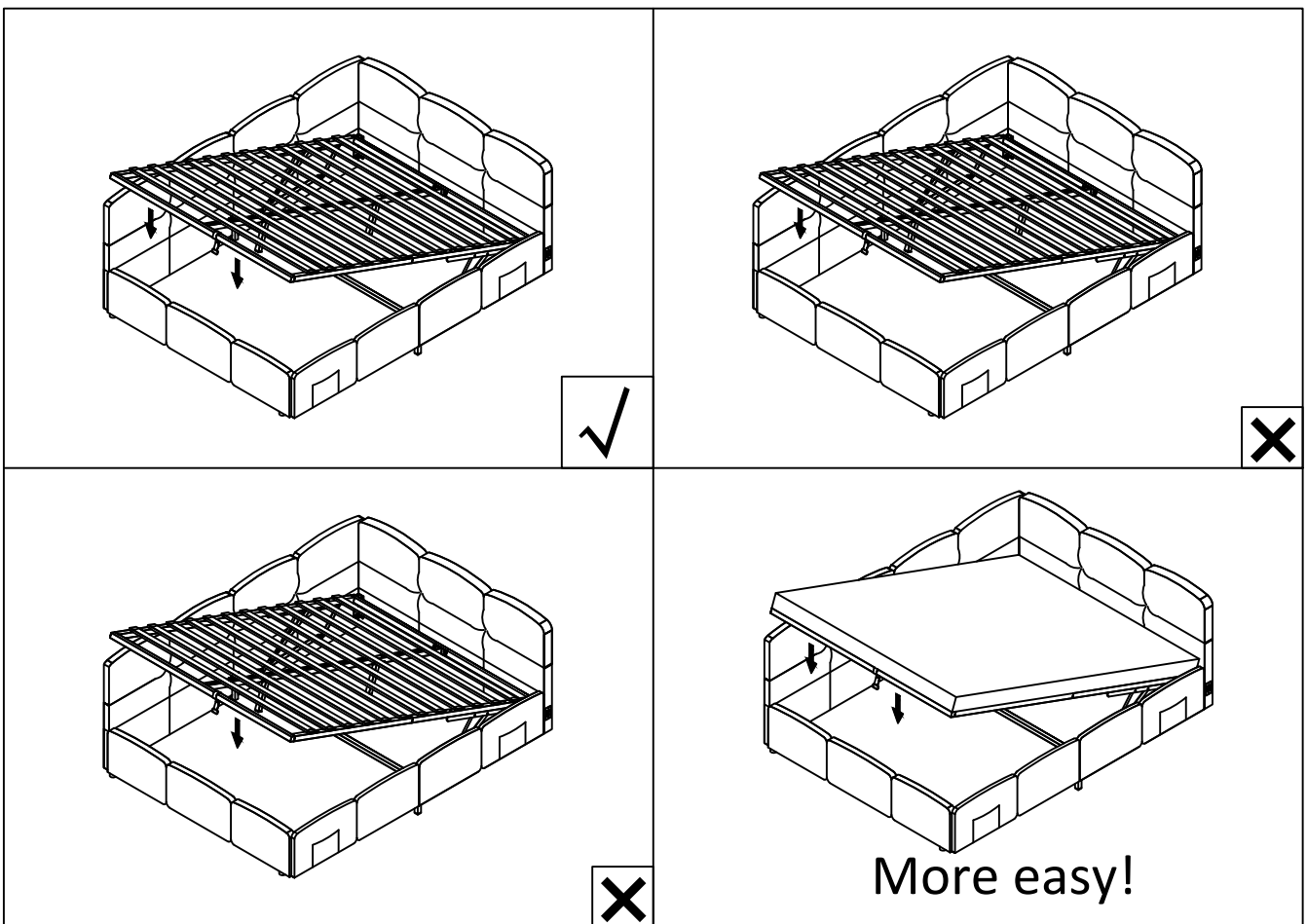


Answer:

The hole on the hydraulic rod is oval. Please make sure that the installation positions on the left and right sides are the same. If you accidentally install one side of the hydraulic rod in the front and the other side in the back, the slat frame will be crooked and you will need to disassemble it and reinstall it.

Das Loch an der Hydraulikstange ist oval. Bitte stellen Sie sicher, dass die Einbaupositionen auf der linken und rechten Seite gleich sind. Wenn Sie versehentlich eine Seite der Hydraulikstange vorne und die andere Seite hinten einbauen, kann dies zu Problemen führen. Der Rahmen der Hydraulikstange ist schief und Sie müssen sie zerlegen und neu installieren.

Question: What to do if the hydraulic system fails to press down?



Answer:

When turning off the hydraulic pressure, make sure that the pressure point is at the position indicated by the arrow. Place your hand at the pressure point.

If you place the mattress on a slatted frame, it will be easier to turn off the hydraulic pressure. Please try it.

Do not press only on the left side or only on the right side, as this will damage the hydraulic system.

Stellen Sie beim Abschalten des Hydraulikdrucks sicher, dass sich der Druckpunkt dort befindet, wo der Pfeil anzeigt. Legen Sie Ihre Hände auf die Druckpunkte.

Wenn Sie die Matratze auf einen Lattenrost legen, lässt sich der hydraulische Druck leichter abstellen. Bitte probieren Sie es aus.

Drücken Sie nicht nur auf die linke oder nur die rechte Seite, da dies zu Schäden am Hydrauliksystem führen kann.