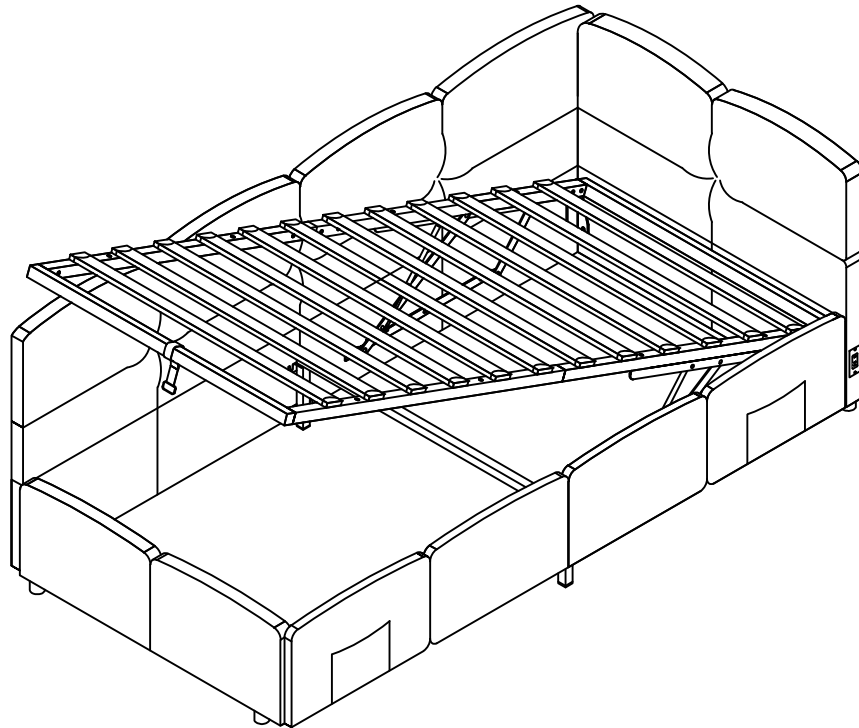


Installation sanleitung Installation Instruction Instruction d'installation

SKU:N634P433451/N634P433452



DE:Unser Produkt wird Ihnen in 2 Paketen geliefert. Die Lieferzeiten dieser 2 Pakete können abweichen, bitte haben Sie etwas Geduld und vielen Dank für Ihr Verständnis.

UK:Our product will be delivered to you in 2 packages. The delivery times of these 2 packages may differ, please be patient and thank you for your understanding.

FR:Notre produit vous sera livré en 2 colis. Les délais de livraison de ces 2 colis peuvent différer, soyez patient et merci pour votre compréhension.



English

IMPORTANT FOR GAS LIFT BEDS&MAINTAINANCE

- Please place the mattress on top of the bed frame.
- Please do not pull on the strap handles.
- Please press heavily to release the compressed gas.
- Periodically check all screw & fixings to ensure they are secure.
- When moving your product, carefully lift into place.
- Wipe clean with a slightly damp cloth- please do not use abrasive chemicals or bleach.
- Do NOT allow children to operate the lift mechanism.
- Do NOT allow children near the lift base when operating the mechanism.
- Do NOT stand inside the bed or the internal storage base.
- Do NOT overload the internal storage base.
- DO NOT jump on the product or any of its parts.

Deutsch

WICHTIG FÜR GASLIFT-BETTEN&WARTUNG

- Bitte legen Sie die Matratze oben auf den Bettrahmen.
- Bitte ziehen Sie nicht an den Gurtgriffen.
- Bitte drücken Sie kräftig, um das komprimierte Gas freizusetzen.
- Überprüfen Sie regelmäßig alle Schrauben und Befestigungen, um sicherzustellen, dass sie sicher sind.
- Wenn Sie Ihr Produkt bewegen, heben Sie es vorsichtig an seinen Platz.
- Mit einem leicht feuchten Tuch abwischen - bitte keine scheuernden Chemikalien oder Bleichmittel verwenden.
- Erlauben Sie Kindern NICHT, den Hebemechanismus zu bedienen.
- Lassen Sie Kinder NICHT in die Nähe des Liftsockels, wenn Sie den Mechanismus bedienen.
- Stellen Sie sich NICHT in das Bett oder in die Innenablage.
- Überlasten Sie den internen Liftsockel NICHT.
- Springen Sie NICHT auf das Produkt oder eines seiner Teile.

Français

IMPORTANT POUR LES LITS À RELEVAGE DE GAZ&MAINTENANCE

- Veuillez placer le matelas sur le dessus du cadre de lit.
- Ne tirez pas sur les poignées de la sangle.
- Appuyez fortement pour libérer le gaz comprimé.
- Vérifiez régulièrement que toutes les vis et fixations sont bien en place.
- Lorsque vous déplacez votre produit, soulevez-le avec précaution pour le mettre en place.
- Nettoyez avec un chiffon légèrement humide - n'utilisez pas de produits chimiques abrasifs ou d'eau de Javel.
- Ne laissez pas les enfants utiliser le mécanisme de levage.
- Ne laissez pas les enfants s'approcher de la base de levage lorsqu'ils actionnent le mécanisme.
- Ne vous tenez PAS à l'intérieur du lit ou de la base de stockage interne.
- Ne surchargez pas la base de stockage interne.
- Ne pas sauter sur le produit ou l'une de ses parties.

Italiano

IMPORTANTE PER I LETTI CON SOLLEVAMENTO A GAS E LA MANUTENZIONE

- Posizionare il materasso sopra la struttura del letto.
- Non tirare le maniglie della cinghia.
- Premere con forza per rilasciare il gas compresso.
- Controllare periodicamente tutte le viti e i fissaggi per assicurarsi che siano saldi.
- Quando si sposta il prodotto, sollevarlo con cautela.
- Pulire con un panno leggermente umido, senza usare prodotti chimici abrasivi o candeggina.
- NON permettere ai bambini di azionare il meccanismo di sollevamento.
- NON permettere ai bambini di avvicinarsi alla base di sollevamento quando si aziona il meccanismo.
- NON sostare all'interno del letto o della base di contenimento interna.
- NON sovraccaricare la base di contenimento interna.
- NON saltare sul prodotto o sulle sue parti.

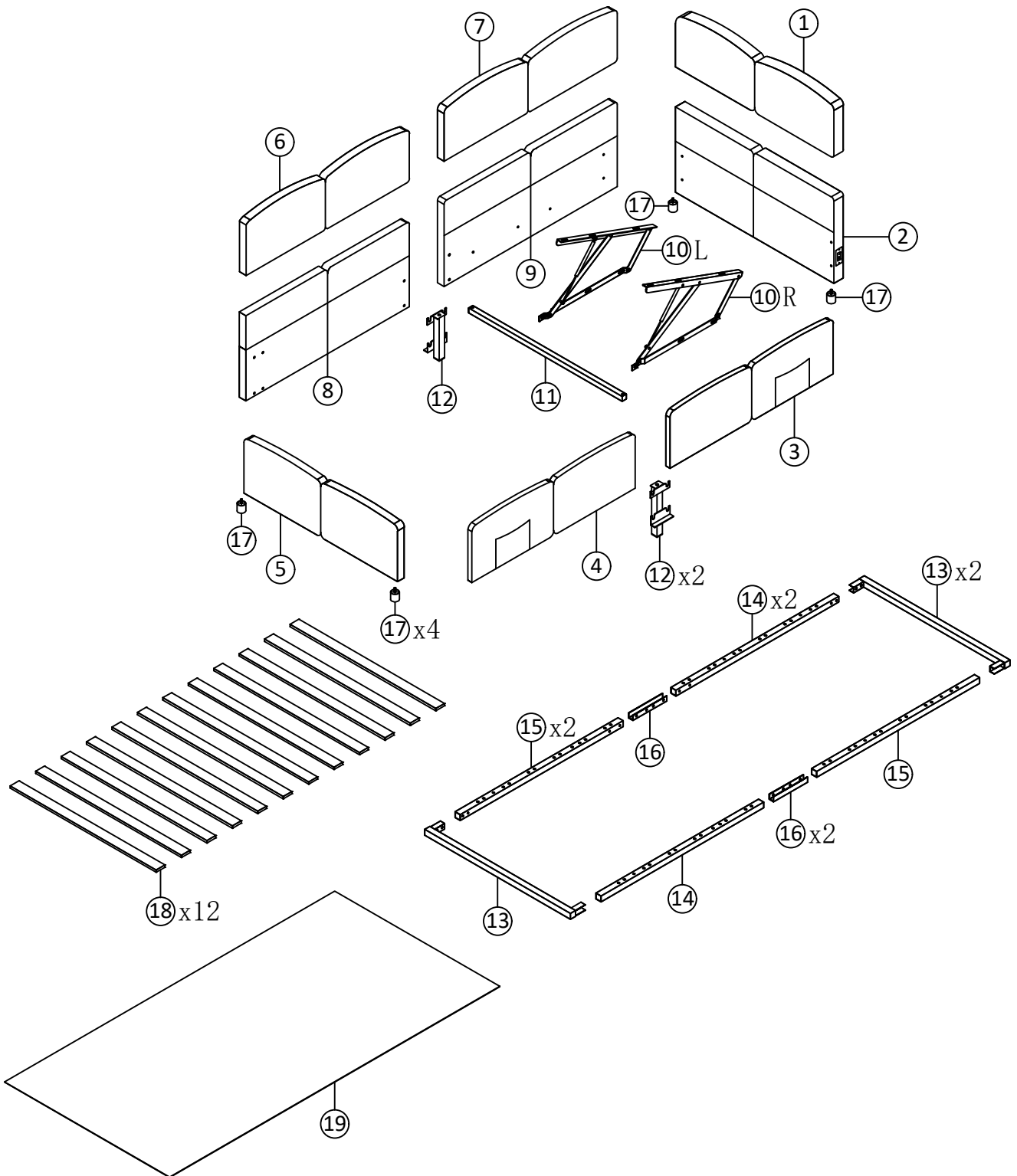
Español

IMPORTANTE PARA LAS CAMAS ELEVADORAS DE GAS&MANTENIMIENTO

- Coloque el colchón sobre el somier.
- No tire de las asas de la correa.
- Presione con fuerza para liberar el gas comprimido.
- Compruebe periódicamente que todos los tornillos y fijaciones estén bien sujetos.
- Al mover el producto, levántelo con cuidado para colocarlo en su sitio.
- Limpie con un paño ligeramente humedecido; no utilice productos químicos abrasivos ni lejía.
- NO permita que los niños accionen el mecanismo de elevación.
- NO permita que los niños se acerquen a la base elevadora cuando accionen el mecanismo.
- NO se ponga de pie dentro de la cama o de la base de almacenamiento interna.
- NO sobrecargue el somier.
- NO salte sobre el producto ni sobre ninguna de sus piezas.

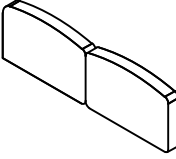
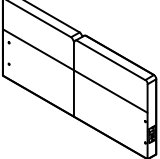
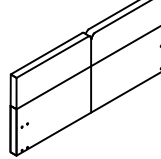
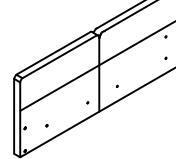
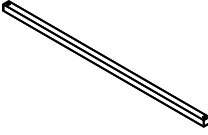

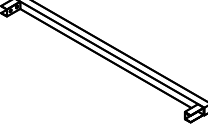
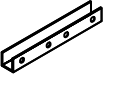



Stückliste

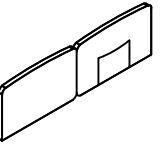
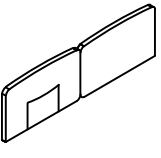
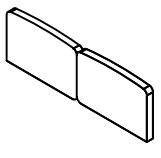
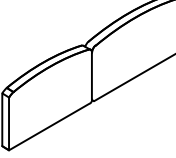
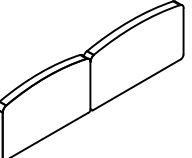
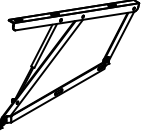

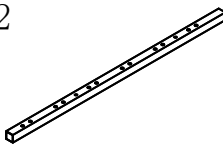
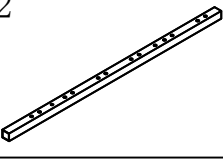
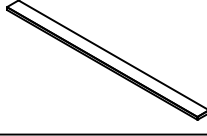
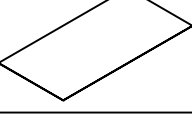


Liste der Einzelteile

N634P433451







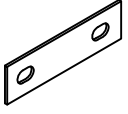
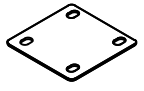

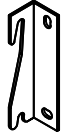
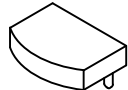

| | | | |
|---|---|--|---|
| ① x1  | ② x1  | ⑧ x1  | ⑨ x1  |
| Top head board (Obere Deckplatte) | Base head board (Sockelkopfplatte) | Bottom back rest (Untere Rückenlehne) | Bottom back rest (Untere Rückenlehne) |
| ⑪ x1  | ⑫ x2  | ⑬ x2  | ⑯ x2  |
| Metal cross bar (Querstange aus Metall) | Side rails Support legs (Stützbeine für Seitenschiene) | Metal frame cross bar (Querstange mit Metallrahmen) | Connection fitting (Anschlussbeschlag) |
| ⑰ x4  | | | |
| Bed legs (Bettbeine) | | | |

N634P433452

| | | | |
|---|--|---|---|
| ③ x1  | ④ x1  | ⑤ x1  | ⑥ x1  |
| Side rail (Seitenschiene) | Side rail (Seitenschiene) | Foot board (Fußplatte) | Back rest (Rückenlehne) |
| ⑦ x1  | ⑩R x1  | ⑩L x1  | ⑭ x2  |
| Back rest (Rückenlehne) | Gas lift (Gaslift) | Gas lift (Gaslift) | Metal frame side bar (Seitenleiste mit Metallrahmen) |
| ⑮ x2  | ⑱ x12  | ⑲ x1  | |
| Metal frame side bar (Seitenleiste mit Metallrahmen) | Slat (Latte) | Black non woven fabric (Schwarzer Vliesstoff) | |

Hardwareliste

N634P433451

| | | |
|--|--|---|
| Ax1  | Bx80  M8x18mm | Cx6  M8x45mm |
| Allen Key (Inbusschlüssel) | Bolts (Schrauben) | Bolts (Schrauben) |
| Dx6  | Ex4  | Fx1  |
| Nuts (Mutter) | Nuts (Mutter) | Spanner (Schraubenschlüssel) |
| Gx1  | Hx6  | Ix4  |
| Two hole iron (Doppelloch-Eisen) | Four hole iron (Eisen mit vier Löchern) | Metal Corner (Metall-Ecken) |
| Jx2  | Kx24  | Lx1  |
| Hinge (Scharnie) | End slats cap (Endleistenkappe) | Pull tape (Zugband) |

DE: Vor dem Einbau die Schrauben in die Löcher stecken und festziehen, aber nicht bis 100%, 70% bis 80% anziehen reicht aus. Schließlich, nachdem alle Schrauben installiert sind, ziehen Sie alle Schrauben auf 100%.

Wenn Sie auf diese Probleme stoßen, wie z. B. Fehlausrichtung der Löcher oder Unfähigkeit, bestimmte Teile zu installieren, überprüfen Sie bitte, ob die Schrauben korrekt verwendet werden und passen Sie die Dichtigkeit der Schrauben an.

UK: Before installation, insert the screws into the holes and tighten them, but do not tighten them to 100%, 70% to 80% is sufficient. Finally, after all screws are installed, tighten all screws to 100%.

If you encounter these issues, such as if the holes cannot be aligned or some parts cannot be installed, please check if the screws are used correctly and adjust the tightness of the screws.

FR: Insérer la vis dans le trou avant la fin de l'assemblage, serrer la vis, mais ne pas serrer à 100%, 70% ~ 80% est correct. Enfin, une fois que toutes les vis sont bien serrées, toutes les vis sont serrées à 100%.

Si vous rencontrez ces problèmes, par exemple si les trous ne sont pas alignés ou si certaines pièces ne peuvent pas être montées, vérifiez que les vis sont utilisées correctement et Ajustez leur serrage.

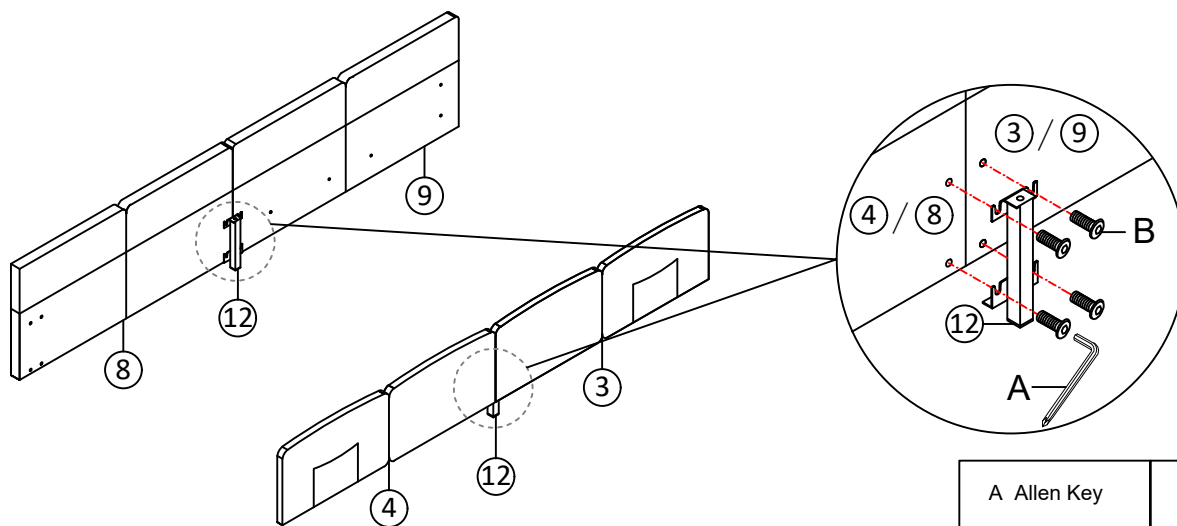
Attention: Do not tighten the screws before completing the entire installation. If you have any difficulty with the installation process, please feel free to contact us.

(Achtung: Ziehen Sie die Schrauben erst fest, wenn die gesamte Installation abgeschlossen ist. Wenn Sie beim Installationsvorgang Schwierigkeiten haben, können Sie sich gerne an uns wenden.)

Step 1:

Fix the Side rails Support legs (12) to the Side rail (3), Side rail (4), Bottom back rest (8) and Bottom back rest (9) with Bolts B by using Allen key A.

(Befestigen Sie die Seitenschienenstützbeine (12) mit Bolzen B mit Hilfe eines Innensechskantschlüssels A an der Seitenschiene (3), der Seitenschiene (4), der unteren Rückenlehne (8) und der unteren Rückenlehne (9).)



A Allen Key



B Bolts x 8

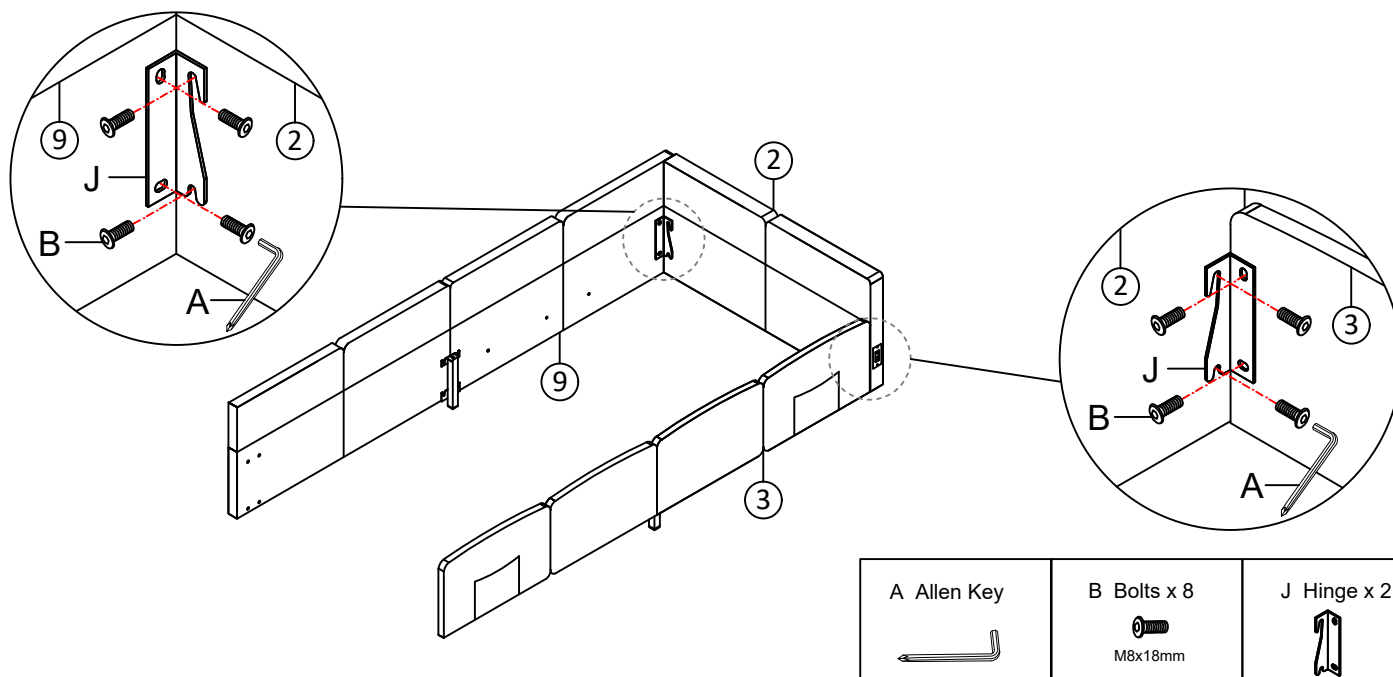


M8x18mm

Step 2:

Fix the Base head board (2) to the Side rail (3) and Bottom back rest (9) with Bolts B and Hinge J by using Allen key A.

(Befestigen Sie mit einem Innensechskantschlüssel A die Basiskopfplatte (2) mit den Bolzen B und dem Scharnier J an der Seitenschiene (3) und der unteren Rückenlehne (9).)



A Allen Key



B Bolts x 8



M8x18mm

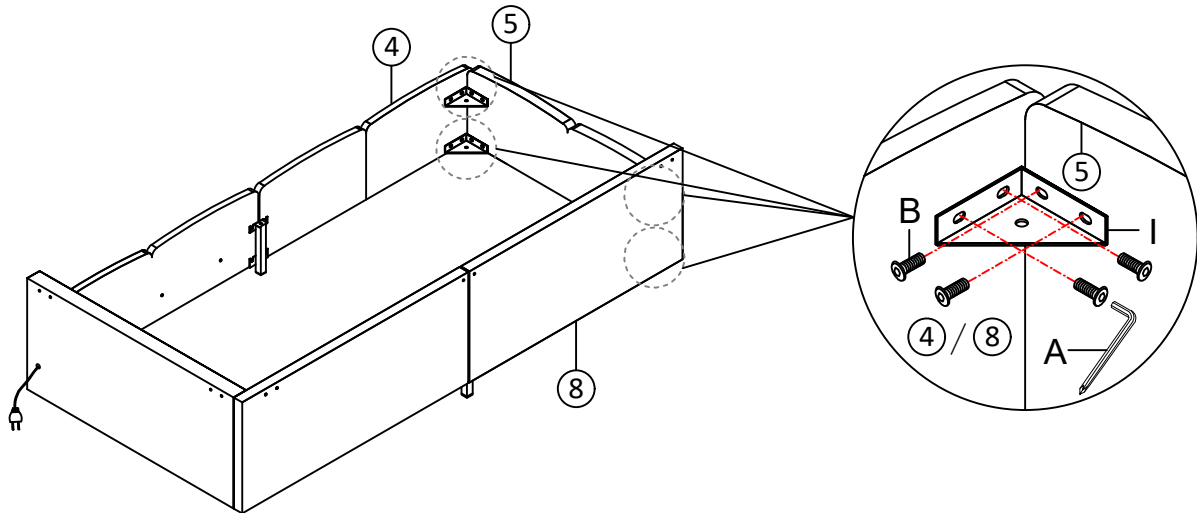
J Hinge x 2



Step 3:

Fix the Foot board (5) to the Side rail (4) and Bottom back rest (8) with Bolts B and Metal Corner I by using Allen key A.

(Befestigen Sie mit einem Innensechskantschlüssel A die Fußplatte (5) mit den Schrauben B und den Metallwinkeln I an der Seitenschiene (4) und der unteren Rückenlehne (8).)



A Allen Key



B Bolts x 16



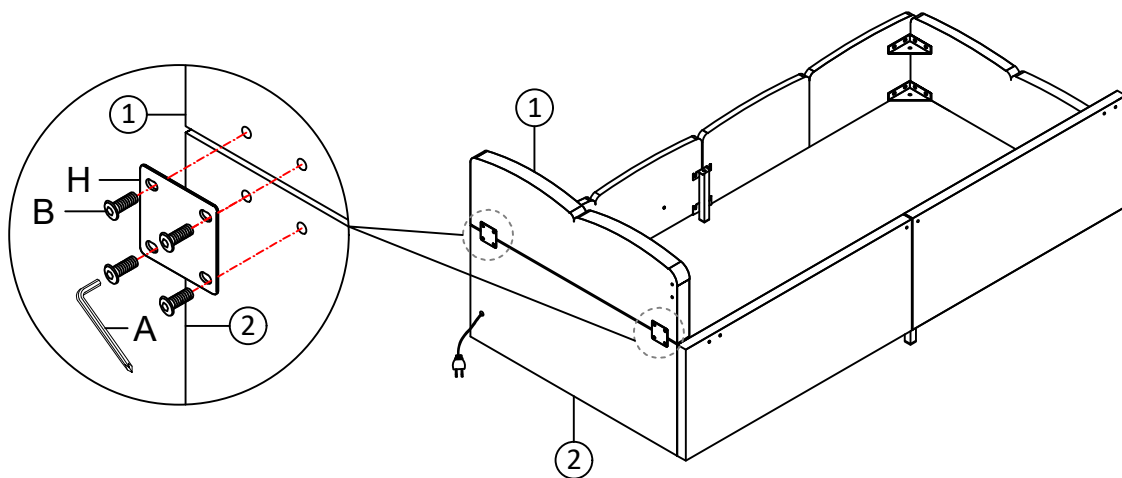
I Metal Corner x 4



Step 4:

Fix the Top head board (1) to the Base head board (2) with Bolts B and Four hole iron H by using Allen key A.

(Verwenden Sie einen Innensechskantschlüssel A und befestigen Sie die obere Kopfplatte (1) mit den Schrauben B und dem Vierloch-Eisen H an der unteren Kopfplatte (2).)



A Allen Key



B Bolts x 8

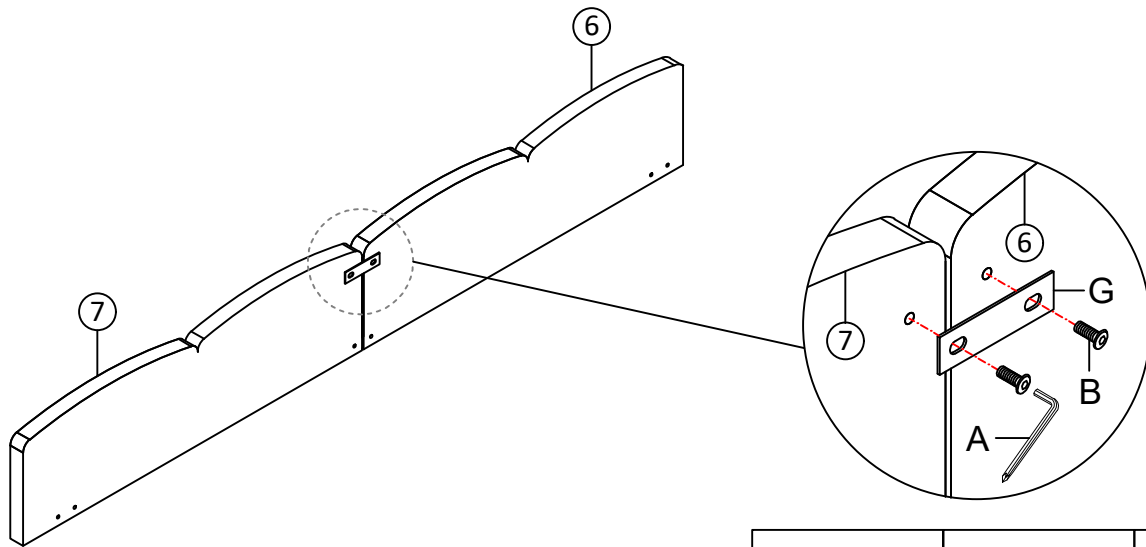





H Four hole iron x 2



Step 5:

Fix the Back rest ⑥ to the Back rest ⑦ with Bolts B and Two hole iron G by using Allen key A.
 (Befestigen Sie die Rückenlehne ⑥ mit dem Innensechskantschlüssel A mit den Schrauben B und zwei Locheisen G an der Rückenlehne ⑦.)

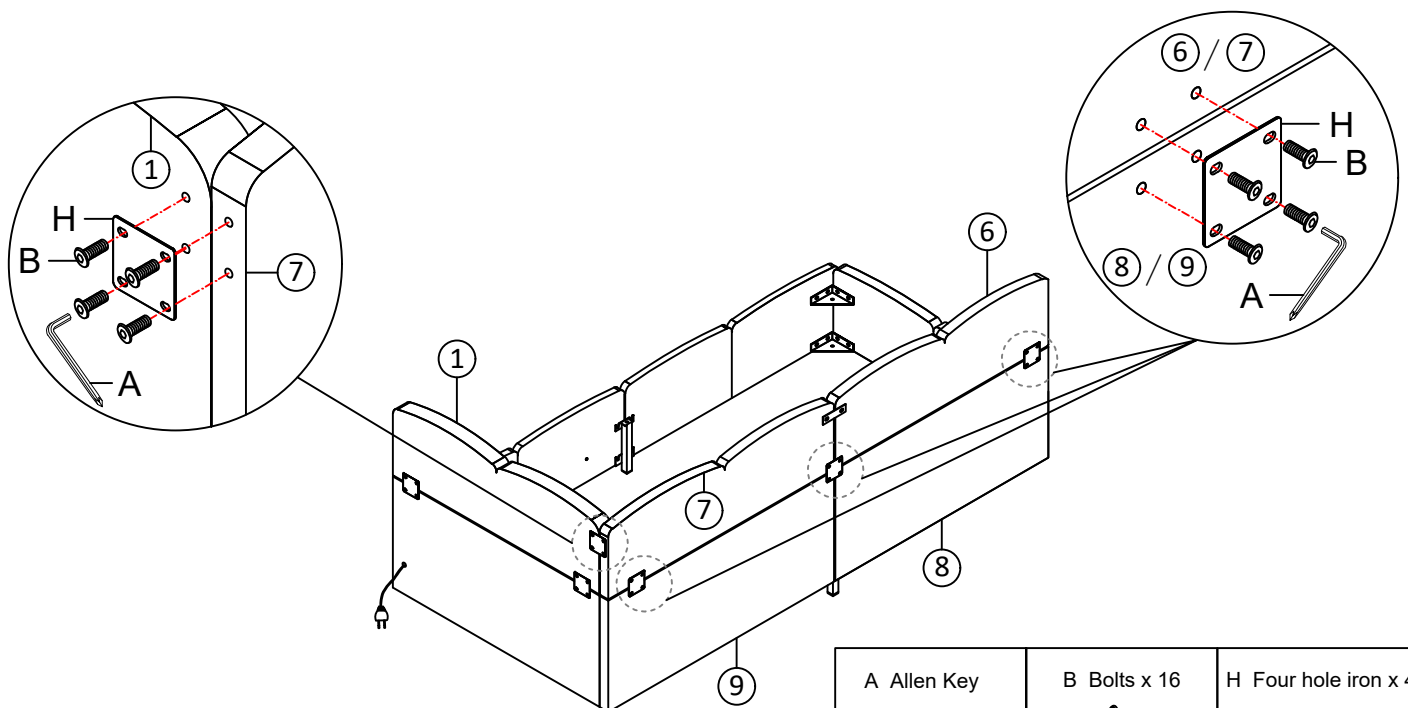





| | | |
|---|---|--|
| A Allen Key  | B Bolts x 2 M8x18mm  | G Two hole iron x 1  |
|---|---|--|

Step 6:

Fix the Back rest ⑥ and Back rest ⑦ to the Bottom back rest ⑧ and Bottom back rest ⑨ with Bolts B and Four hole iron H by using Allen key A.

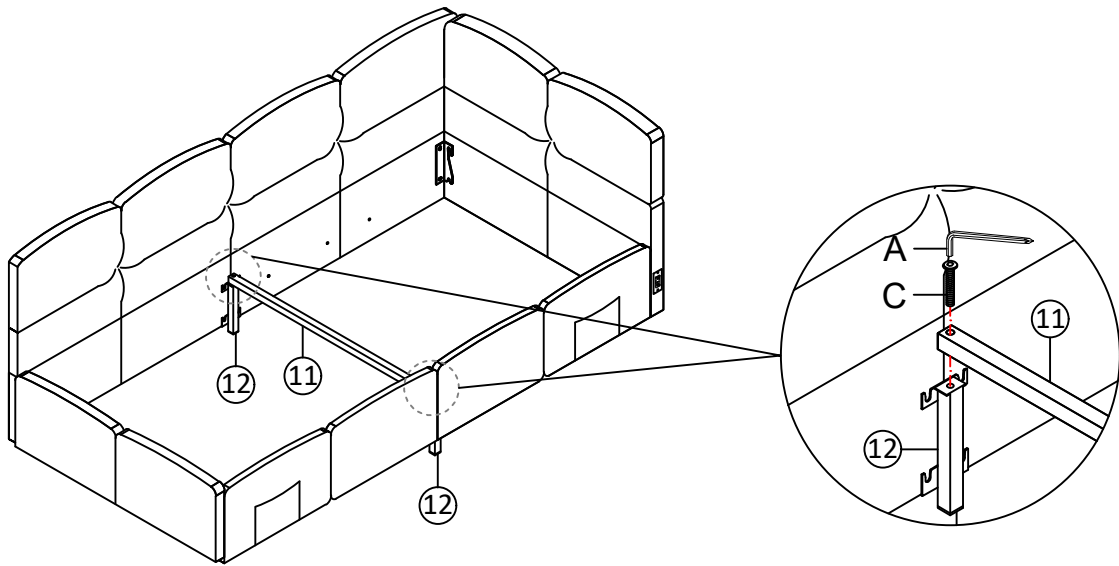
Fix the Top head board ① to the Back rest ⑦ with Bolts B and Four hole iron H by using Allen key A.
 (Befestigen Sie die Rückenlehne ⑥ und die Rückenlehne ⑦ mit Hilfe des Innensechskantschlüssels A mit den Schrauben B und dem Vierlocheisen H an der unteren Rückenlehne ⑧ und der unteren Rückenlehne ⑨.
 Verwenden Sie einen Innensechskantschlüssel A und befestigen Sie die Kopfplatte ① mit den Schrauben B und dem Vierlocheisen H an der Rückenlehne ⑦.)



| | | |
|---|--|---|
| A Allen Key  | B Bolts x 16 M8x18mm  | H Four hole iron x 4  |
|---|--|---|

Step 7:

Fix the Metal cross bar (11) to the Side rails Support legs (12) with Bolts C by using Allen key A.
(Befestigen Sie mit einem Innensechskantschlüssel A die metallische Querstange (11) mit den Schrauben C an den Seitenschienenstützbeinen (12).)



A Allen Key



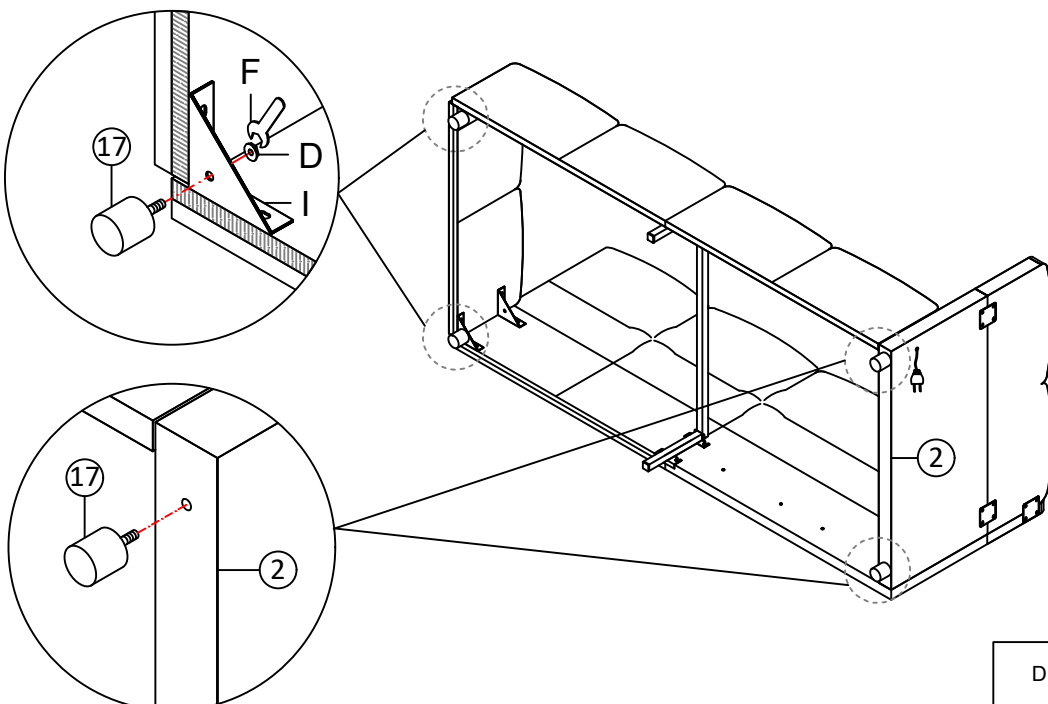
C Bolts x 2



M8x45mm

Step 8:

Fix the Bed legs (17) to the Base head board (2) and Metal Corner I with Nuts D by using Spanner F.
(Befestigen Sie die Bettbeine (17) mit dem Schraubenschlüssel F an der Sockelkopfplatte (2) und den Metallwinkeln I mit der Mutter D.)



D Nuts x 2

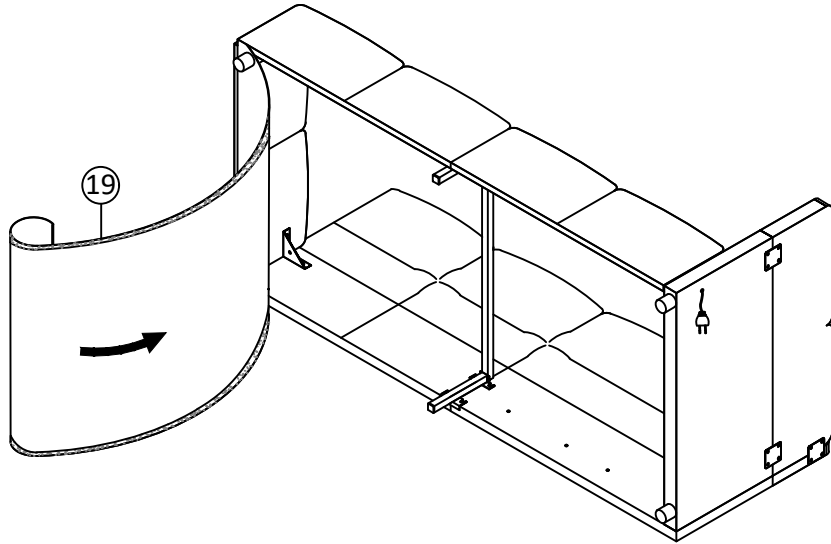


F Spanner



Step 9:

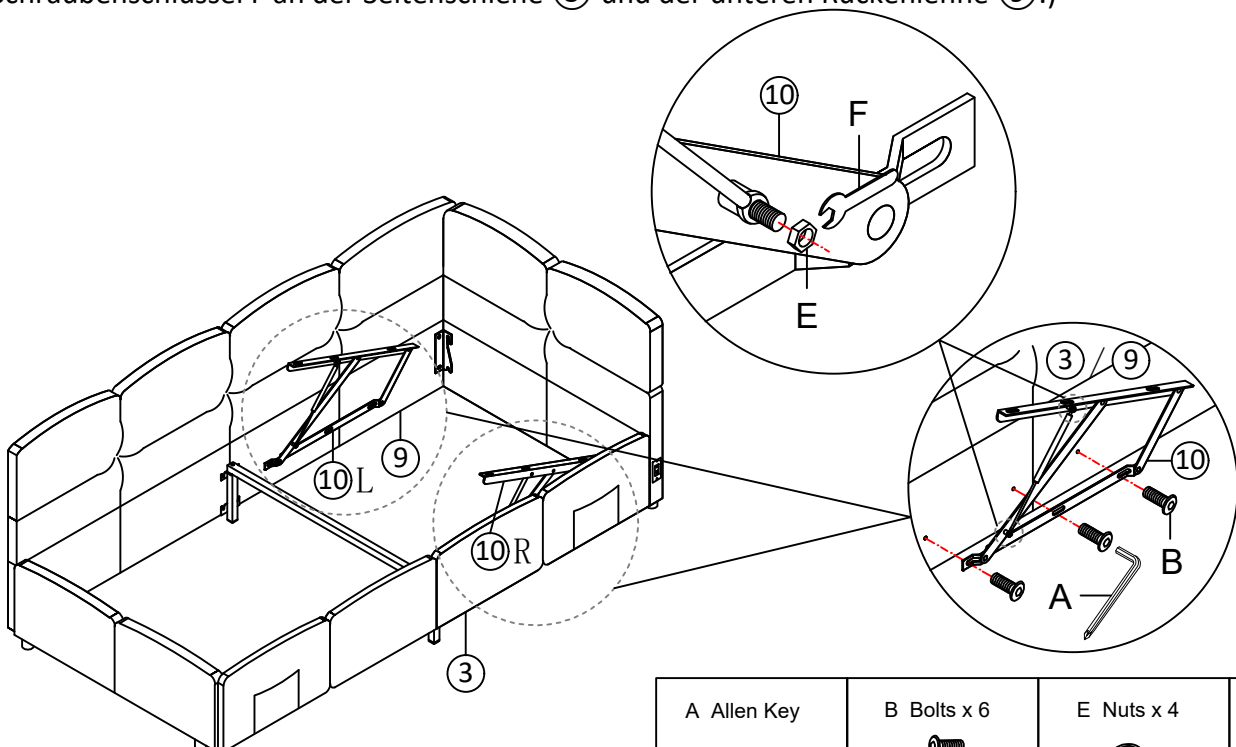
Stick the Black non-woven fabric (19) to the bottom of bed .
(Kleben Sie den schwarzen Vliesstoff (19) auf die Unterseite des Bettes.)



Step 10:

Fix the Gas lift (10) to the Side rail (3) and Bottom back rest (9) with Bolts B and Nuts E by using Allen key A and Spanner F.

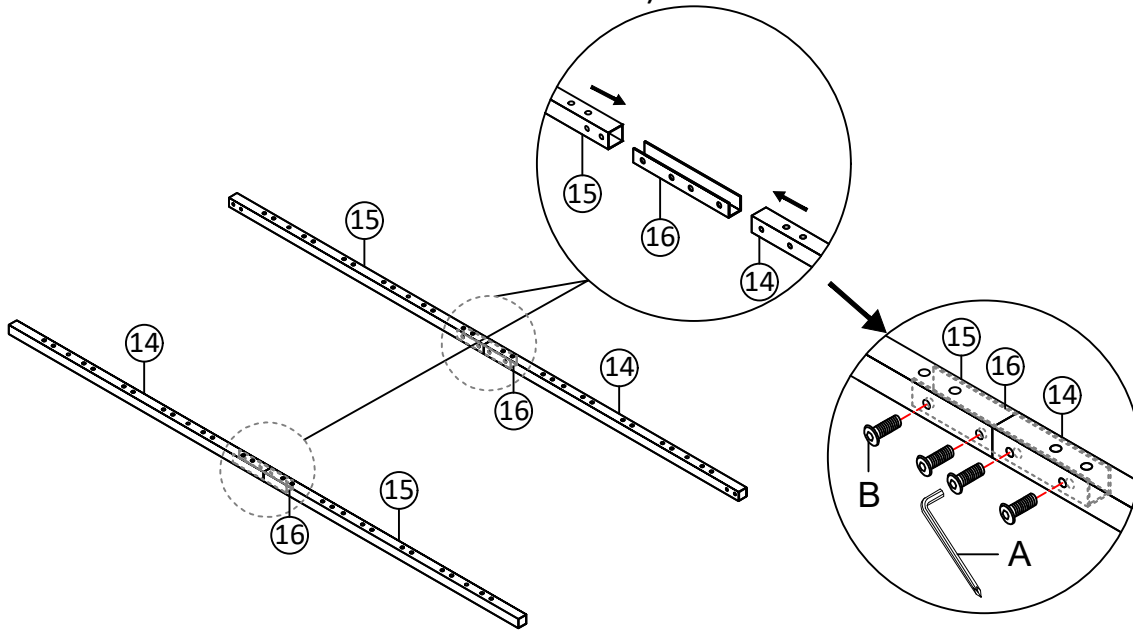
(Befestigen Sie den Gaslift (10) mit Schrauben B und Muttern E mit Innensechskantschlüssel A und Schraubenschlüssel F an der Seitenschiene (3) und der unteren Rückenlehne (9).)



Step 11:

Connect the Metal frame side bar ⑭ and ⑮ together with Connection fitting ⑯ and Bolts B by using Allen key A.

(Verbinden Sie die Metallrahmenseitenstangen ⑭ und ⑮ mit den Verbindungsarmaturen ⑯ und den Bolzen B mit einem Innensechskantschlüssel A.)



A Allen Key



B Bolts x 8

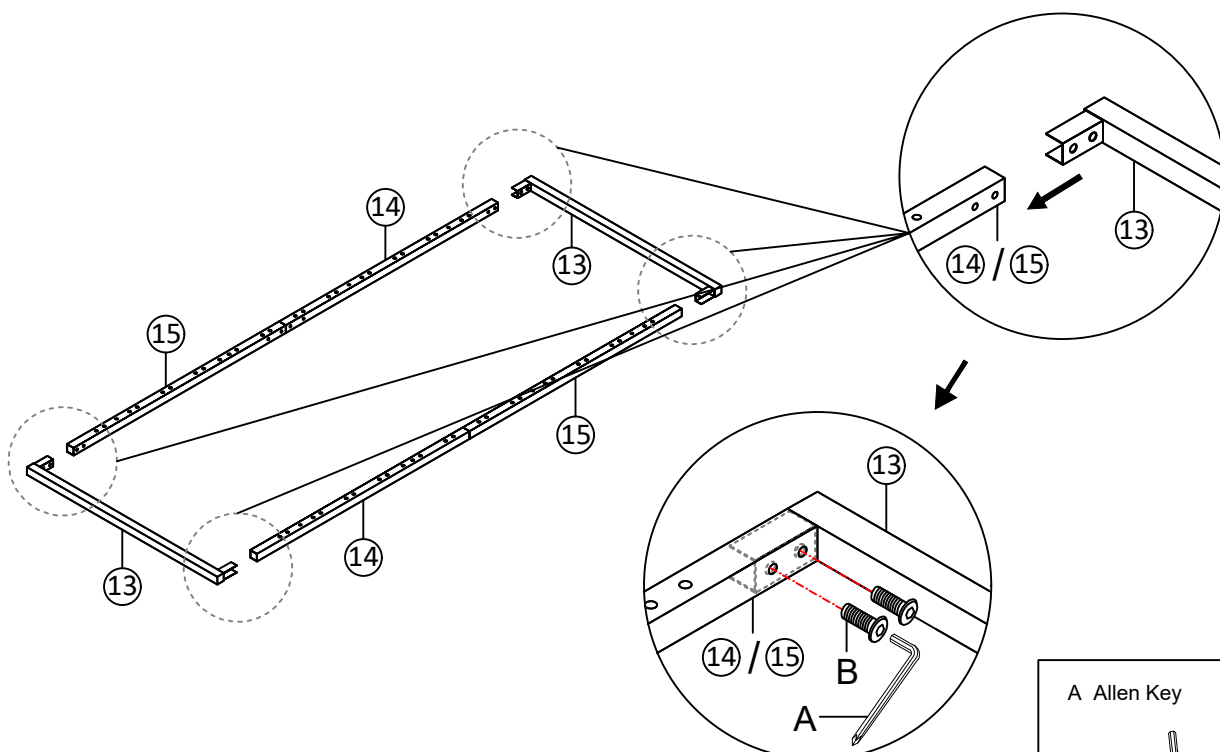


M8x18mm

Step 12:

Fix the Metal frame cross bar ⑬ to the Metal frame side bar ⑭ and ⑮ with Bolts B by using Allen key A.

(Befestigen Sie die Metallrahmenquerstäbe ⑬ mit Bolzen B mit Hilfe eines Innensechskantschlüssels A an den Metallrahmenseitenstäben ⑭ und ⑮.)



A Allen Key



B Bolts x 8

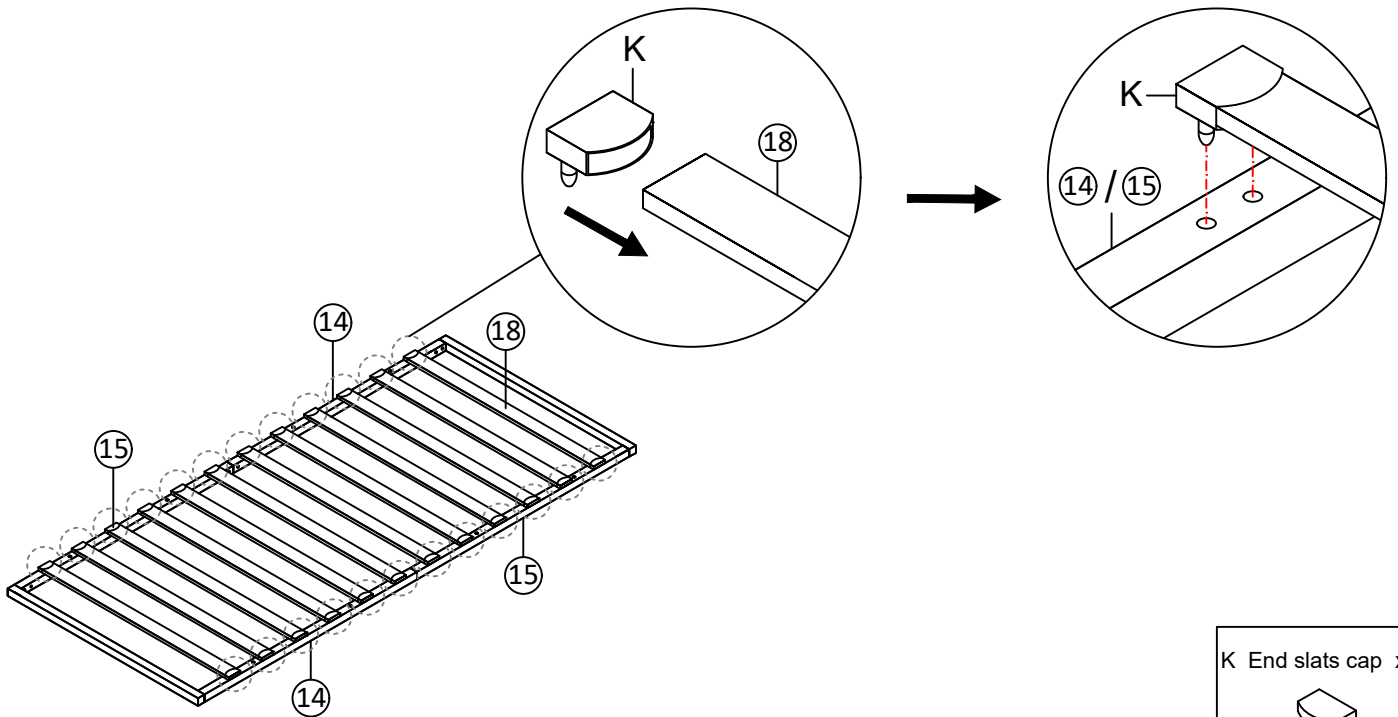


M8x18mm

Step 13:

Assemble the slats into the assembled slats frame with End slats cap K.

(Die Lamellen werden mit den Endlattenabdeckungen K in den zusammengebauten Lamellenrahmen montiert.)



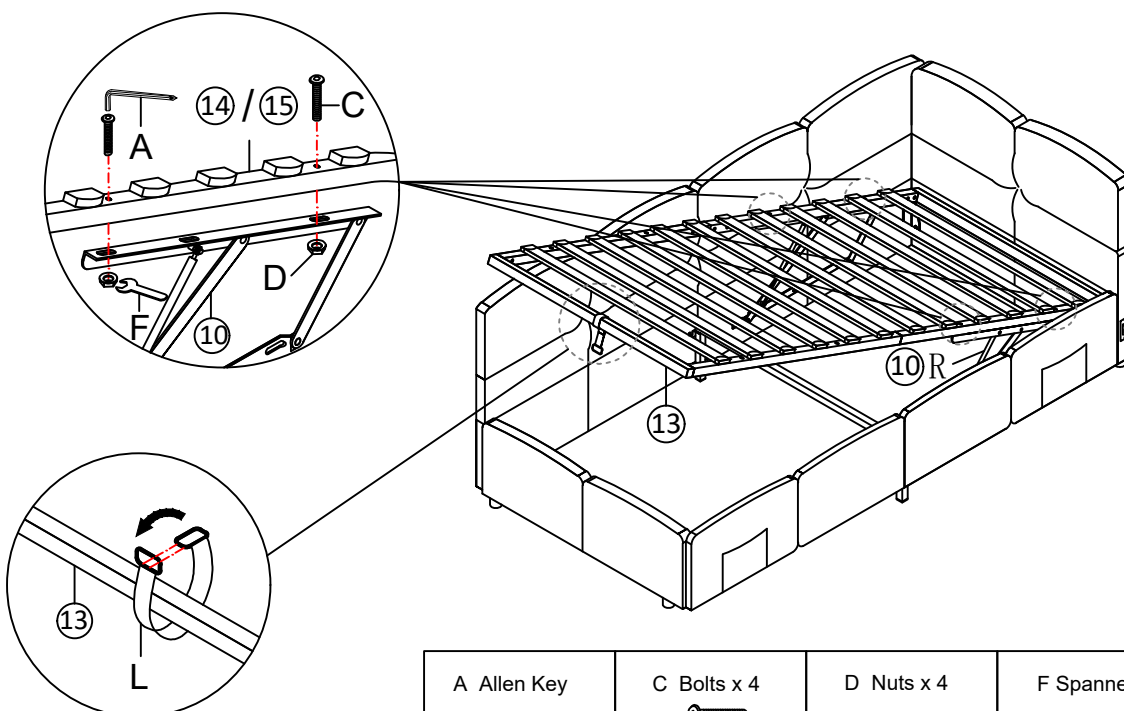
K End slats cap x 24



Step 14:

Fix the assembled slats frame to the Gas lift (10) with Bolts C and Nuts D by using Allen key A and Spanner F. Put the pull tape L in side middle of the slat frame.

(Befestigen Sie den zusammengebauten Lattenrahmen mit Schrauben C und Muttern D mit Innensechskantschlüssel A und Schraubenschlüssel F am Gaslift (10). Legen Sie den Zugriff L in der Seitenmitte des Lattenrahmens.)



A Allen Key



C Bolts x 4



M8x45mm

D Nuts x 4



F Spanner



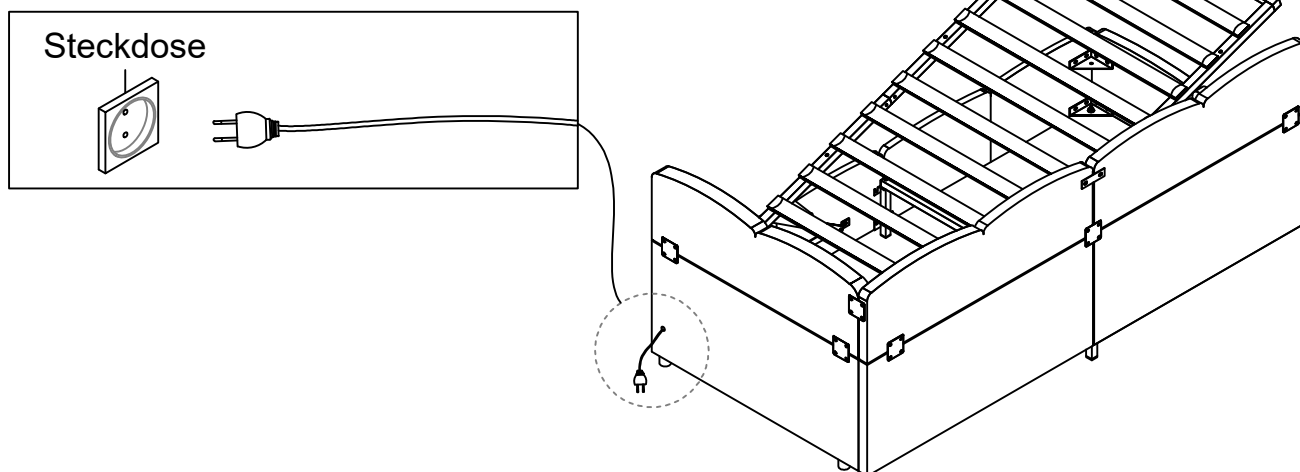
L Pull tape x 1



Step 15:

Please connect to power.

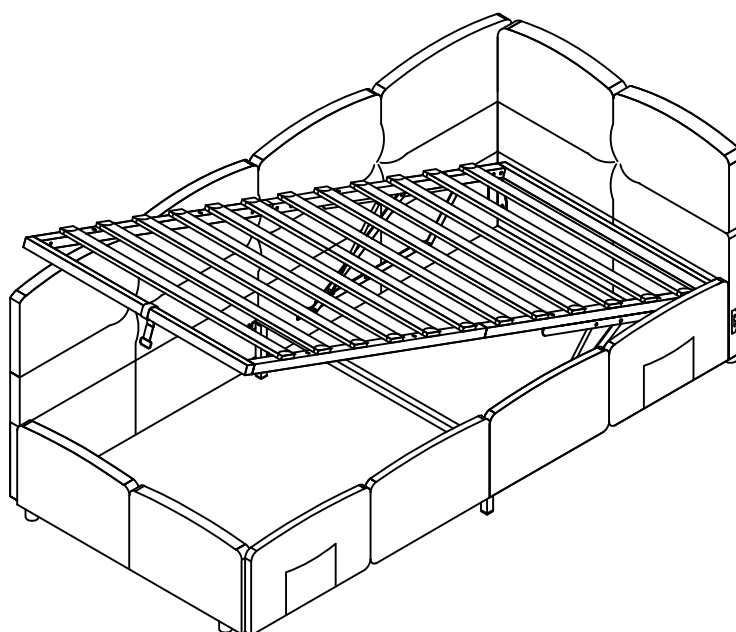
(Bitte die Stromversorgung anschließen.)



Step 16:

Every thing is finished now, please enjoy your bed.

(Jetzt ist alles vorbei, bitte genießen Sie Ihr Bett.)



Registration No. : WTN22D07148186R3
Reference No. : WTN22D07148186R3Z
Applicant : Guangdong Zhangong Electric Technology Co., Ltd.
Address : Room 701, Building 29, Shunde Zhifu Park, No.8, 2nd Ring Road, Gaozan village committee, Xingtan town, Shunde District, Foshan City, Guangdong Province
Manufacturer : The same as above
Address : The same as above
Product : See attachment
Model No. : See attachment
Technical data : See attachment



Test Standards:

DIN VDE 0620-1(VDE 0620-1):2021-02
DIN VDE 0620-2-1 VDE 0620-2-1:2021-02/A1 VDE 0620-2-1/A1:2023-09
EN IEC 61558-1:2019
EN 61558-2-16:2009+A1:2013

The above product has been tested by us with the listed standards and found in compliance with the European Directive LVD 2014/35/EU. It is possible to use CE marking to demonstrate the compliance with this LVD Directive.

Plugs and socket-outlets for household and similar purposes Part 1: General requirements
**Plugs and socket-outlets for household and similar purposes –
Part 2-1: General requirements on plugs and portable socket-outlets**

The referred test report(s) show that the product complies with standard(s) recognized as giving presumption of compliance with the essential requirements in the above mentioned EU Directive. Other relevant Directives have to be observed.

After preparation of the necessary technical documentation as well as the EU Declaration of Conformity, the CE marking as shown below can be affixed on the equipment under the sole responsibility of the manufacturer.



Manager: Deval Qin
Date: 2025-04-18

The statement is based on a single evaluation of the sample of above mentioned product. It does not imply an assessment of the whole production.

Waltek Testing Group Co., Ltd.

Hotline: 400-840-2288

E-mail: info@waltek.com.cn

Http://www.waltek.com.cn

Ver.03. 26.09.2024, WALTEK is registered trademark. Utilisation and application requires prior approval.

Attachment

Model list



Reference No.: WTN22D07148186R3Z

| Product name | Model Name | Description |
|---------------|-------------------|--|
| Power Strip | ZG-PDUM0/12A/15A | 250V~ 50/60Hz 16A USB Output: DC 5V 2.1A All models are exactly the same except the different appearance and model names |
| | ZG-PDUG1/10A/16A | |
| | ZG-PDUG | |
| | ZG-PDU00 | |
| | ZG-PDU00/10A/16A | |
| | ZG-PDUJ00/10A/16A | |
| | ZG-PDUF/10A/16A | |
| | ZG-PDUW1/10A/16A | |
| | ZG-PDUW2/10A/16A | |
| | ZG-PDU | |
| | ZG-PDUC3/10A/15A | |
| | ZG-PDUC9/10A/15A | |
| | ZG-PDUA/10A/15A | |
| | ZG-PDUY/10A/15A | |
| | ZG-JJ/12A/15A | |
| | ZG-HG/12A/15A | |
| | ZG-ZJ/12A/15A | |
| ZG-SJ/12A/15A | | |
| ZG-DQ/12A/15A | | |
| ZG-PC/12A/15A | | |

====End of Attachment====

Waltek Testing Group Co., Ltd.

Hotline:400-840-2288

E-mail:info@waltek.com.cn

Http://www.waltek.com.cn

Ver.03. 26.09.2024, WALTEK is registered trademark. Utilisation and application requires prior approval.

Reference No. : WTN24N06132846E
Applicant : Guangdong Zhangong Electric Technology Co., Ltd.
Address : 701, Building 29, Zhifu Garden, Xingtan Town, Shunde District, Foshan City
Manufacturer : Same as applicant
Address : Same as applicant
Product : Furniture socket
Model No. : ZG-PDU J00/10A/16A, others see attachment
Technical data : 250 Vac, 50 Hz, other details see attachment



Test Standards:

EN 55032:2015+A11:2020
EN 55035:2017+A11:2020
EN IEC 61000-3-2:2019+A1:2021
EN 61000-3-3:2013+A1:2019+A2:2021

The above product has been tested by us with the listed standards and found in compliance with the European Electromagnetic Compatibility Directive 2014/30/EU. It is possible to use CE marking to demonstrate the compliance with this EMC Directive.

EN 55032: Electromagnetic compatibility of multimedia equipment - Emission Requirements
EN 55035: Electromagnetic compatibility of multimedia equipment - Immunity requirements
EN IEC 61000-3-2: Electromagnetic compatibility (EMC) - Part 3-2: Limits - Limits for harmonic current emissions (equipment input current ≤ 16 A per phase)
EN 61000-3-3: Electromagnetic compatibility (EMC) -Part 3-3: Limits -Limitation of voltage changes, voltage fluctuations and flicker in public low-voltage supply systems, for equipment with rated current ≤ 16 A per phase and not subject to conditional connection

The referred test report(s) show that the product complies with standard(s) recognized as giving presumption of compliance with the essential requirements in the above mentioned EU Directive. Other relevant Directives have to be observed.

After preparation of the necessary technical documentation as well as the EU Declaration of Conformity, the CE marking as shown below can be affixed on the equipment under the sole responsibility of the manufacturer.



Manager: Jianzhong Mao
(05) Date: 2024-07-15

The statement is based on a single evaluation of the sample of above mentioned product. It does not imply an assessment of the whole production.

Waltek Testing Group (Ningbo) Co., Ltd.

Hotline: 400-840-2288 E-mail: nb@waltek.com.cn
Http://www.waltek.com.cn

Attachment

Model list



Reference No: WTN24N06132846E

| No. | Model | Rated Input | Rated Output | Note |
|-----|--------------------|---------------------|--|------|
| 1. | ZG-PDU J00/10A/16A | 250 Vac, 50 - 60 Hz | USB max output: 5 Vdc, 2.1 A Socket: max 16 A | |
| 2. | G-PDUM0/12A/15A | | | |
| 3. | ZG-PDUG1/10A/16A | | | |
| 4. | ZG-PDUG | | | |
| 5. | ZG-PDU00 | | | |
| 6. | ZG-PDU00/10A/16A | | | |
| 7. | ZG-PDUF/10A/16A | | | |
| 8. | ZG-PDUW1/10A/16A | | | |
| 9. | ZG-PDUW2/10A/16A | | | |
| 10. | ZG-PDU | | | |
| 11. | ZG-PDUC3/10A/15A | | | |
| 12. | ZG-PDUC9/10A/15A | | | |
| 13. | ZG-PDUA/10A/15A | | | |
| 14. | ZG-PDUY/10A/15A | | | |
| 15. | ZG-JJ/12A/15A | | | |
| 16. | ZG-HG/12A/15A | | | |
| 17. | ZG-ZJ/12A/15A | | | |
| 18. | ZG-SJ/12A/15A | | | |
| 19. | ZG-DQ/12A/15A | | | |
| 20. | ZG-PC/12A/15A | | | |





Certificate of Compliance

Certificate Number: BOKE-251211102C01C

Certificate's Holder : Guangdong Zhangong Electric Technology Co., LTD
Zertifikatsinhaber : 701, Building 29, zhifuyuan Industrial Zone, Xingtang town, Shunde District, Foshan City, Guangdong Province

Manufacturer : Guangdong Zhangong Electric Technology Co., LTD
Hersteller : 701, Building 29, zhifuyuan Industrial Zone, Xingtang town, Shunde District, Foshan City, Guangdong Province

Trade Mark : /
Warenzeichen

Product : Furniture socket
Produkt

Model(s) : ZG-JJO-B2A-2A
Bezeichnung : ZG-JJO-B2B-2A, ZG-PDU J00, ZG-PDU JOO/10A/16A, ZG-JJY-1UK to -8UK, ZG-JJM/12A/15A, ZG-JJM, LH-D, ZG-JJM-A2, ZG-JJM1-A2

Test Standard : IEC 62321-3-1:2013, IEC 62321-4:2013+A1:2017, IEC 62321-5:2013,
Geprüft nach : IEC 62321-6:2015, IEC 62321-7-1:2015, IEC 62321-7-2:2017, IEC 62321-8:2017

Test Report No. : BOKE-251211102C01
Bericht Nr

The EUT described above has been consolidated by us and found in compliance with the council RoHS Directive 2011/65/EU Annex II amending Annex (EU)2015/863. The essential requirements are fulfilled accordingly based on the technical specifications applicable at the time of issuance. It is only valid in connection with the test report.

After preparation of the necessary technical documentation according the Requirement of EN IEC 63000:2018 as well as the verification of conformity the CE marking as shown below can Be affixed on the equipment.






Shenzhen Boke Testing Co., Ltd.

Address: 501, Building 1, No. 21, Lianteng Road, Loucun Community, Xinhua Street, Guangming District, Shenzhen, Guangdong, China

Web: <http://www.boke-lab.com> E-mail: admin@boke-lab.com Tel: 0755-23056504



| | |
|---|--|
| Importeur | Decobus Handel GmbH |
| Adresse | Innungsstraße 9, 2124Buchholz,Deutschland |
| Email/URL | https://www.decobusgroup.de |
| Hersteller | Guangdong Zhangong Electric Technology Co., Ltd. |
| Adresse | 701, Building 29, Zhifu Industrial Zone, Xingtan Town, Shunde District, Foshan city, Guangdong |
| Email/URL | 3001054261@qq.com |
| Partienummer | ZG-JJ |
| Hergestellt in | China |
|  | Decobus Handel GmbH Innungsstraße 9,21244Buchholz,Deutschland www.decobusgroup.de |
|   | Product Name:Embedded USB port Model: ZG-JJ Rated voltage:DC12V Rated frequency:50-60HZ Power:10W |



FR

Cet appareil,
ses accessoires,
cordons et batteries
se recyclent

À DÉPOSER
EN MAGASIN



OU

À DÉPOSER
EN DÉCHÈTERIE



Points de collecte sur www.quefairedemesdechets.fr
Privilégiez la réparation ou le don de votre appareil !